

外径	厚さ
D	T

スパイラル  
タップ  
(止り穴用)

スパイラル  
タップ  
(通り穴用)

ポイント  
タップ  
(通り穴用)

ハン  
プド

超  
硬  
ブ

タ  
ロー  
プル

特殊  
ねじ  
検査  
ツール

管  
用  
ブ

カ  
ハ  
リ  
カ  
ル

ダイ  
ス

セン  
タル  
タ  
工  
具

# D

## ソリッドダイス 仕様特長



\*アイコンについてはP28参照



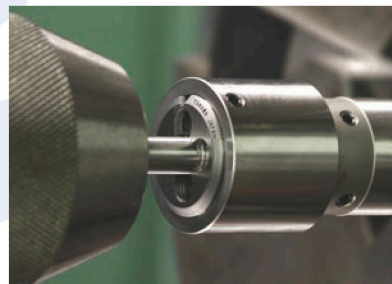
### ■商品の特長

ダイスの振れ精度を向上させたソリッドダイス誕生。高速度工具鋼 (HSS) を採用し、安定した加工を実現しました。

- ①面取り部にマークされている面が(表面)になります。加工方向を識別しやすくなっています。

#### ■ソリッドダイスD表面

面取り部にマーク

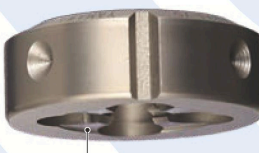


RD-DAの写真 (P762参照) RD-DAもYAMAWAの商品です。

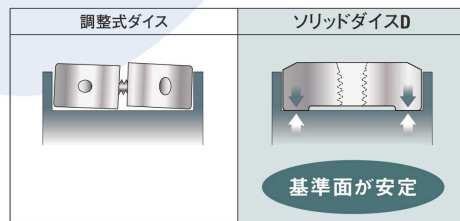
- ②加工基準面となる(裏面)は、ホルダ装着時、端面が密着するように沈みを設けました。

\*ソリッドダイスDは裏面から使用できません。

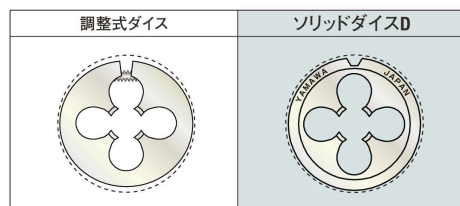
#### ■ソリッドダイスD裏面(加工基準面)



沈み



- ③ソリッドダイスのため、ねじ調整が不要です。調整式ダイスに比べ、ダイス外径の精度が向上しています。

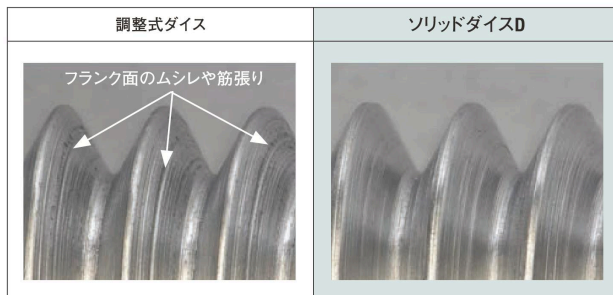


- ④調整式ダイス特有の問題をクリアしたことにより、精度の高いおねじ加工を実現しました。

### ■加工データ

加工条件 [M6×1 φ20]

被削材	快削鋼
切削速度	2.6m/min
送り	フリー
機械	普通旋盤
切削油剤	不水溶性切削油剤



\*ソリッドダイスDのおねじは、フランク面のムシレや筋張りが少ない。

