

# エアマイクログラインダー

## エアマイクログラインダー (平滑研削・研磨用)



No. **GT-MG25-12CF** (ソフトグリップ)

OP コーナーアタッチメント  
 No. **GT-MG35-12CC** (35,000回転/精密研削用)  
 No. **GT-MG25-12CC** (25,000回転/精密研削用)



No. **GT-MG25-9CF** (ソフトグリップ)

OP コーナーアタッチメント  
 No. **GT-MG25-9CC** (25,000回転/精密研削用)  
 No. **GT-MG35-9CC** (35,000回転/精密研削用)

品番 No.	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (m <sup>3</sup> /min)	ホース継手	使用エアホース内径 (mm)	本体全長 (mm)	フレム直径 (mm)	重量 (g)	先端工具取付部	付属品
<b>GT-MG25-12CF</b>	25,000	0.25	Rc1/4	6.35	181	24.5	315	M7	・固定ハンドル・オイル・ラバーホルダー ・ボリング (#60・100・150・240 各3枚 #400・600 各1枚) ・ラブリング (#600 1個) ・ヘッドカップ (#80 1個)
<b>GT-MG25-9CF</b>	25,000	0.25	Rc1/4	6.35	173	24.5	310	M7	
<b>GT-MG25-12CR</b>	25,000	0.16	Rc1/4	6.35	160	20.0	200	M7	
<b>GT-MG25-9CR</b>	25,000	0.16	Rc1/4	6.35	143	20.0	200	M7	

・使用空気圧力…0.6MPa ・全長…付属品・排気ホース分は含みません ・重量…付属品は含みません ・吸気ホース1.5m・排気ホース・ホース継手がついています。

## 平滑研削・研磨用エアマイクログラインダー先端工具 (GT-MG25-12CF, 9CF, 12CR, 9CR用)

金型製作のカッターマーク除去から鏡面仕上げまで作業目的に合わせてご使用いただけます。

ヘッドカップ 粒度#80



ラバーホルダー



ボリング



品番 No.	粒度 #
<b>PR-60</b>	60
<b>PR-100</b>	100
<b>PR-150</b>	150
<b>PR-240</b>	240
<b>PR-400</b>	400
<b>PR-600</b>	600

ラブリング



品番 No.	粒度 #
<b>LP-320</b>	320
<b>LP-400</b>	400
<b>LP-600</b>	600
<b>LP-800</b>	800
<b>LP-1000</b>	1000

表組内の色仕様です。

## ONE POINT コーナーアタッチメントの交換

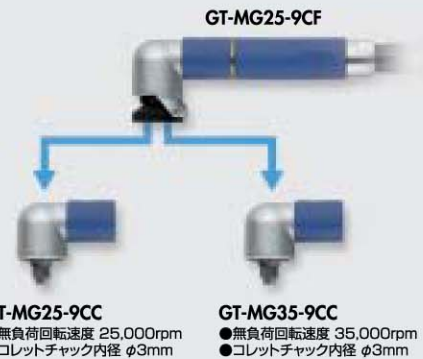
ギア比、ヘッド形状の異なるコーナーアタッチメントを用意しています。ご要望に応じて、ヘッドの交換を当社でおこないます。



**GT-MG25-12CF**  
 ●無負荷回転速度 25,000rpm  
 ●先端工具取付部 M7

**GT-MG25-12CC**  
 ●無負荷回転速度 25,000rpm  
 ●コレットチャック内径 φ3mm

**GT-MG35-12CC**  
 ●無負荷回転速度 35,000rpm  
 ●コレットチャック内径 φ3mm



**GT-MG25-9CF**  
 ●無負荷回転速度 25,000rpm  
 ●コレットチャック内径 φ3mm

**GT-MG35-9CF**  
 ●無負荷回転速度 35,000rpm  
 ●コレットチャック内径 φ3mm