



サイズ $\phi 0.1 \sim \phi 12$

CSS

Super
MG

UT
COAT

30°

40°

フラットランド

シャンク径
0/-0.005

追加41型番
2015年1月発売

※1 ※2
右記の対象サイズを参照下さい

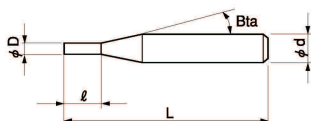
※1 ねじれ30°: $\phi D < 0.6$ の全型番、 $1 \leq \phi D$ (刃長2.5D ~ 3D)
※2 ねじれ40°: $0.6 \leq \phi D < 1$ の全型番、 $1 \leq \phi D$ (刃長~2D)

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○	○	○	○			○	○		○			○	○		

特長

新溝形状を採用し、切りくず排出性を向上。
欠けにくい高靱性超硬材料、新コーティングの採用により耐折損性、耐摩耗性が大幅に向上。



シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 78 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	刃長 l	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 (¥)
※ CSS 2001-0015	0.1	0.15	16°	45	4	7,800
※ CSS 2001-0020		0.2		45	4	7,800
※ CSS 2001-0030		0.3		45	4	7,800
※ CSS 2002-0030	0.2	0.3	16°	45	4	4,680
※ CSS 2002-0040-3		0.4		38	3	4,680
※ CSS 2002-0040-4		0.4		45	4	4,680
※ CSS 2002-0050	0.3	0.5	16°	45	4	4,680
※ CSS 2002-0060		0.6		45	4	4,680
※ CSS 2003-0045		0.45		45	4	4,080
※ CSS 2003-0060-3	0.3	0.6	16°	38	3	4,080
※ CSS 2003-0060-4		0.6		45	4	4,080
※ CSS 2003-0075		0.75		45	4	4,080
※ CSS 2003-0090	0.4	0.9	16°	45	4	4,080
※ CSS 2004-0060		0.6		45	4	4,560
※ CSS 2004-0080-3		0.8		38	3	4,560
※ CSS 2004-0080-4	0.4	0.8	16°	45	4	4,560
※ CSS 2004-0100		1		45	4	4,560
※ CSS 2004-0120		1.2		45	4	4,560
※ CSS 2005-0075	0.5	0.75	16°	45	4	2,280
※ CSS 2005-0080		0.8		38	3	2,280
※ CSS 2005-0100		1		45	4	2,280
※ CSS 2005-0125	0.6	1.25	16°	45	4	2,280
※ CSS 2005-0150		1.5		45	4	2,280
※ CSS 2006-0090		0.9		45	4	3,480
※ CSS 2006-0100	0.6	1	16°	38	3	3,480
※ CSS 2006-0120		1.2		45	4	3,480
※ CSS 2006-0150		1.5		45	4	3,480
※ CSS 2006-0180	0.7	1.8	16°	45	4	3,480
※ CSS 2007-0100		1		38	3	3,840
※ CSS 2007-0140		1.4		45	4	3,840
※ CSS 2007-0175	0.8	1.75	16°	45	4	3,840
※ CSS 2007-0210		2.1		45	4	3,840
※ CSS 2008-0120-3		1.2		38	3	2,280
※ CSS 2008-0120-4	0.8	1.2	16°	45	4	2,280
		1.2		45	4	2,280

※追加型番

Next Page →