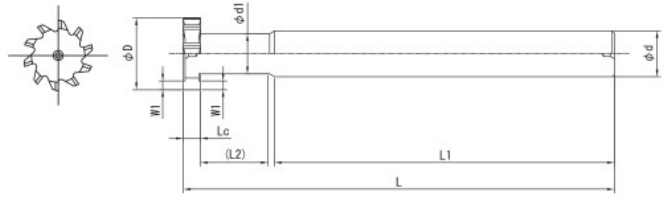


C-TC-LS

超硬ソリッドロング柄Tスロットカッター

Carbide Solid Long Shank T-Slot Cutter



NF15

外径許容差(φD) $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$

刃幅許容差(Lc) $\begin{matrix} +0.04 \\ 0 \end{matrix}$

外径 φD	刃幅 Lc	柄径 φd	柄長 L1	首径 φd1	首長(フラット) (L2)	全長 L	サイド刃の長さ W1	刃数
10	2	10	103	4	9.8	120	1.5	6
10	2.5	10	102.5	4	9.8	120	1.5	6
10	3	10	102	4	9.8	120	1.5	6
10	4	10	101	4	9.8	120	1.5	6
10	5	10	100	4	9.8	120	1.5	6
10	6	10	99	4	9.8	120	1.5	6
10	8	10	97	4	9.8	120	1.5	6
10	10	10	95	4	9.8	120	1.5	6
10	12	10	93	4	9.8	120	1.5	6
12	2	12	103	5	8.9	120	1.8	6
12	2.5	12	102.5	5	8.9	120	1.8	6
12	3	12	102	5	8.9	120	1.8	6
12	4	12	101	5	8.9	120	1.8	6
12	5	12	100	5	8.9	120	1.8	6
12	6	12	99	5	8.9	120	1.8	6
12	8	12	97	5	8.9	120	1.8	6
12	10	12	95	5	8.9	120	1.8	6
12	12	12	93	5	8.9	120	1.8	6
15	2	12	128	6	14.8	150	2	8
15	2.5	12	127.5	6	14.8	150	2	8
15	3	12	127	6	14.8	150	2	8
15	4	12	126	6	14.8	150	2	8
15	5	12	125	6	14.8	150	2	8
15	6	12	124	6	14.8	150	2	8
15	8	12	122	6	14.8	150	2	8
15	10	12	120	6	14.8	150	2	8
16	2	12	128	7	15.6	150	2.25	8
16	2.5	12	127.5	7	15.6	150	2.25	8
16	3	12	127	7	15.6	150	2.25	8
16	4	12	126	7	15.6	150	2.25	8
16	5	12	125	7	15.6	150	2.25	8
16	6	12	124	7	15.6	150	2.25	8
16	8	12	122	7	15.6	150	2.25	8
16	10	12	120	7	15.6	150	2.25	8
20	2	12	126	10	20.2	150	2.75	8
20	2.5	12	125.5	10	20.2	150	2.75	8
20	3	12	125	10	20.2	150	2.75	8
20	4	12	124	10	20.2	150	2.75	8

被削材種 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC, FCD	S45C	SCM	SKD	NAK, HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
硬度	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC					
C-TC-LS	○	○	○	○	○	○	○	○		

切削条件 P. 292