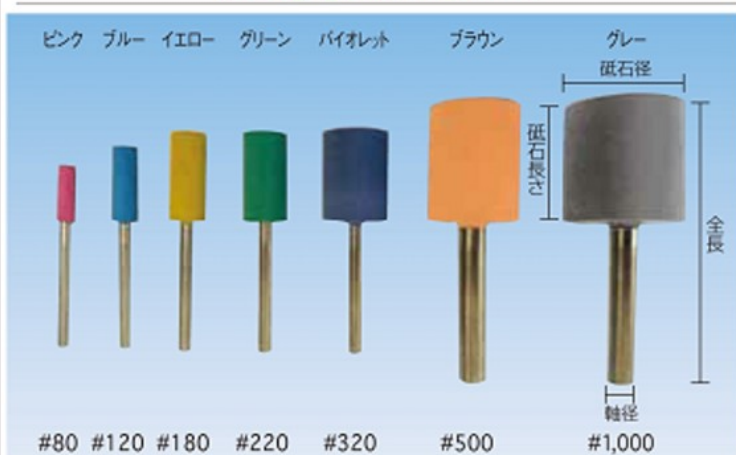


タクト軸付

歯科業界から生まれた… 驚異の研削・面仕上げ！
金型の表面調整研磨、精密部品のミクロン仕上げ、微細バリ取り・面取り

SW 研磨砥石



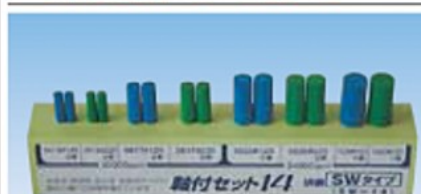
- 特長** ●粉塵、振動、騒音、ブレがなく、光沢抜群！ ●安全かつ衛生的
- 用途** ●金型の表面調整研磨 ●加工部品等のコーナー仕上げ
●貴金属の研磨 ●微細バリ取り、微細面取り、研磨
●精密部品のミクロン仕上げ ●機械部品の穴、溝部の仕上げ

■軸付 SW 一般金属用

材 質	粒 度	砥石径×長さ	軸径	全長	最高回転数	出荷単位
SW 一般金属用	# 80 # 120 # 180 # 220 # 320 # 500 #1,000	04φ 13	3mm	43	30,000rpm	20本
		05φ 15		45		
		06φ 17		47		
		08φ 13		43	24,000rpm	
		08φ 20		50		
		10φ 20		50		
		13φ 16	6mm	47	20,000rpm	10本
		13φ 20		50		
		15φ 20		50		
		20φ 25		60	15,000rpm	
		25φ 25		60		

※材質・粒度・砥石径×長さをご指定下さい。

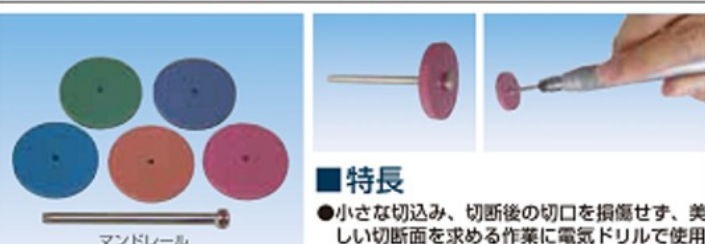
おためしセット SW-14 研磨用



軸付セットSW-14 (内容)

寸法	粒度	入数
SW 0413	# 120	2本
SW 0413	# 220	2本
SW 0617	# 120	2本
SW 0617	# 220	2本
SW 0820	# 120	2本
SW 0820	# 220	2本
SW 1020	# 120	1本
SW 1020	# 220	1本

ミニホイール 美しい切断面に



■特長

- 小さな切込み、切断後の切口を損傷せず、美しい切断面を求める作業に電気ドリルで使えます。
- 浅い溝切り、溝部研削、研磨、クリーニング用

●サイズ

砥石径	厚み	穴径	粒度	出荷単位
18φ	2t	1.9	# 80 #320	1サイズ同一粒度100枚 マンダレーンに取付けて御使用下さい。
	3t		# 120 #500	
22φ	6t		# 220 #1000	

※砥石径・粒度をご指定下さい。

SB 研削砥石



用途 ●微細バリ取り ●微細キズ取り ●微細面とり ●金属カッター目取り ●梨地取り等

特長 タクト軸付/研削用 SB(一般金属・非金属用)

寸法	粒度	砥石径	砥石長さ	軸径	全長	最高回転数	出荷単位
SB 0413	# 80	4	13	3	43	30000rpm	50本
SB 0413	# 120	4	13	3			
SB 0617	# 80	6	17	3	47	30000rpm	50本
SB 0617	# 120	6	17	3			
SB 0820	# 80	8	20	3	50	24000rpm	50本
SB 0820	# 120	8	20	3			
SB 1020	# 80	10	20	3	50	24000rpm	50本
SB 1020	# 120	10	20	3			

※一般金属 焼入れ鋼 ステンレス アルミ その他

おためしセット SB-14 研削用



軸付セットSB-14 (内容)

寸法	粒度	入数
SB 0413	# 80	2本
SB 0413	# 120	2本
SB 0617	# 80	2本
SB 0617	# 120	2本
SB 0820	# 80	2本
SB 0820	# 120	2本
SB 1020	# 80	1本
SB 1020	# 120	1本

タクトアングル

SW・SG



安全性・経済性・加工性・生産性すべてに数々の優れた特徴を備えています。

BK



■アングル SW 一般金属用 SG 非金属・アルミ用 BK 微研削用

材質	粒度	砥石径×長さ	最高回転数	軸径	出荷単位
SW 一般金属用	# 80	30φ×3t	15,000rpm	3mm	10本
	# 120				
	# 180				
	# 220				
SG 非金属・アルミ用	# 320				
	# 500				
BK 微研削用	# 80				
	# 120				

※材質・粒度をご指定下さい。