



Slot width "C" should be chosen safe from closely contact when spring pins are inserted. (exception: both ends of spring pins)

Unit : mm

Nominal Diameter		1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	10	12	13		
Spring Pins	External Diameter D	Max.	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.9	4.4	4.9	5.4	6.4	7.6	8.6	10.6	12.6	13.7	
		Min.	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2	7.3	8.3	10.3	12.3	13.4	
	t(Ref.)	0.2	0.25	0.28	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.4	1.6	2	2	2	2.5	
Double Shear Load		kN	0.69	1.02	1.35	1.55	1.68	2.76	4.31	6.20	8.45	10.80	13.96	17.25	24.83	33.83	44.13	68.94	86.22	112.78	
Applicable Holes (Ref.)	Diameter	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	10	12	13		
	Tolerance	+0.08 0			+0.09 0			+0.12 0			+0.15 0			+0.2 0							
Length L	Tolerance	Nominal Diameter																			
		1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	10	12	13		
4	+0.5 0	○	○	○	○	○	○														
5		○	○	○	○	○	○	○													
6		○	○	○	○	○	○	○	○												
7		○	○	○	○	○	○	○	○	○											
8		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○										
9		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								
11		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
12		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
13		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
14	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
15			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
16				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
17					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
18						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
19							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
20								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
21									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
22										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
24	+1 0										○	○	○	○	○	○	○	○	○		
25												○	○	○	○	○	○	○	○		
26													○	○	○	○	○	○	○		
27														○	○	○	○	○	○		
28															○	○	○	○	○		
29																○	○	○	○		
30																	○	○	○		
32																		○	○		
35																			○		
36																					
40																					
45																					
50																					
55																					
56	+1.5 0																				
60																					
63																					
70																					
75																					
80																					
85																					
90																					
95																					
100																					

**Remarks** 1. The maximal measurement for "D" is the maximal measurement of the circumference of the pin. The minimum measurement is: 1/3 ( D1+ D2 + D3 ) of the pin.  
2. Refer to technical information at the end of this book "page T6".

**Notes** 1. Please ask our stock even described "○". Stock is changeable depending on supply and demand.  
2. Customer specified dimensioning and material available upon request.  
3. Scant supply of Stainless Steel over 2.5mm thick, Please confirm availability.

Product code	<b>103</b>	Material code	<b>08...SUS420J2</b>		<b>Part Number Structure (Standardized Product Code)</b>		
			<b>70...Spring Steel</b>		Product	Surface	Example: $\phi 4 \times \ell 10$
Surface code	<b>01...Burnished (SUS420J2)</b>	Hardness	HRC42 ~ 48 (SUS420J2)		① ① ③ ○ ○ ○ ○ — ④ ① ① ① ①		
	<b>03...Temper Color (Spring Steel)</b>		HRC45 ~ 53 (Spring Steel)		Material	Nominal Diameter	Length
							$\phi 10$ leads nominal diameter 90.