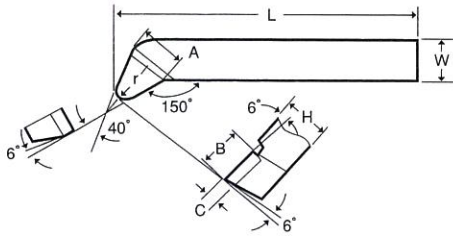


# 超硬バイト

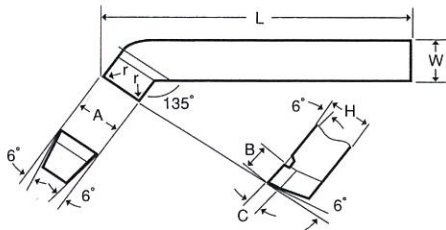
■JIS39形 (右勝手一下図に示すもの)

■JIS40形 (左勝手) 図面と反対向き

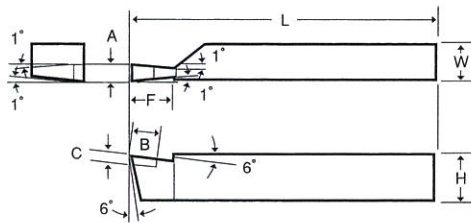


■JIS41形 (右勝手一下図に示すもの)

■JIS42形 (左勝手) 図面と反対向き

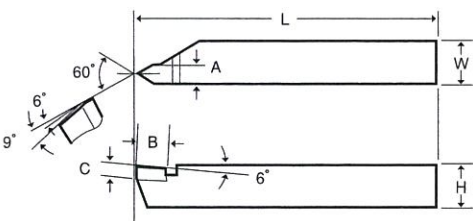


■JIS43形



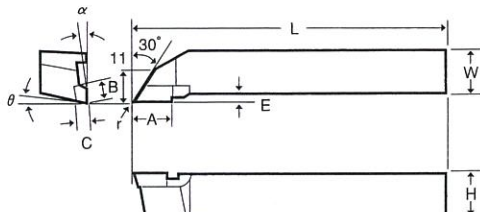
■JIS49形 (右勝手一下図に示すもの)

■JIS50形 (左勝手) 図面と反対向き (受注生産)



■JIS95形 (エリコン) - 下図に示すもの

■HL300 (高速做い)



●印の製品は製作品 (10本単位)

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	(参考) r	W	H	L
0	10	10	3	2	10	10	80
1	13	13	3	2	13	13	100
2	16	16	4	3	16	16	120
3	19	19	5	4	19	19	140
4	22	22	6	4	25	25	160
● 5	25	25	7	5	25	30	180
● 6	30	30	8	5	30	35	200

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	(参考) r	W	H	L
1	13	9	3	0.5	13	13	100
2	16	11	4	0.5	16	16	120
3	19	13	5	0.5	19	19	140
4	22	15	6	1	25	25	160
● 5	25	17	7	1	25	30	180
● 6	30	20	8	1	30	35	200

呼び番号	チップ部の基準寸法			シャンク部の基準寸法			
	A	B	C	W	H	L	F
1	3	8	3	10	16	100	16
2	3	8	3	13	19	120	17
3	4	13	4	16	22	140	22
4	5	15	5	19	25	160	27
● 5	6	17	6	22	32	180	32
● 6	8	20	8	25	38	200	43

呼び番号	チップ部の基準寸法			シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	W	H	L
1	5	8	3	13	13	100
2	6	10	4	16	16	120
3	7	12	5	19	19	140
4	9	16	6	25	25	160

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法					
	A	B	C	r	W	H	L	E	$\alpha$	$\theta$
JIS95形	20	10	7	1.0	25	25	170	5	6°	6°
HL300	15	8	5	0.5	19	19	160	5	6°	6°