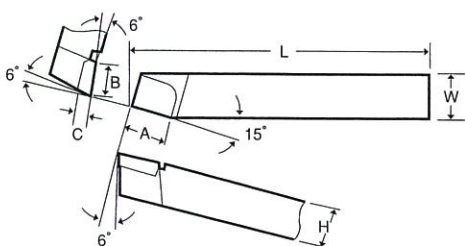


● 印の製品は製作品(10本単位)

■ JIS31形 (右勝手—下図に示すもの)

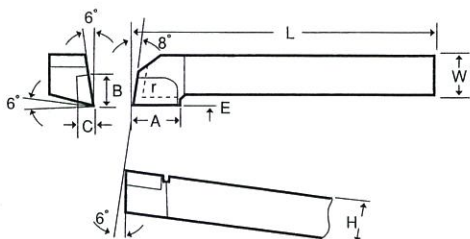
■ JIS32形 (左勝手) 図面と反対向き



呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	(参考) r	W	H	L
1	13	9	3	0.5	13	13	100
2	16	11	4	0.5	16	16	120
3	19	13	5	0.5	19	19	140
4	22	15	6	1	25	25	160
● 5	25	17	7	1	25	30	180
● 6	30	20	8	1	30	35	200

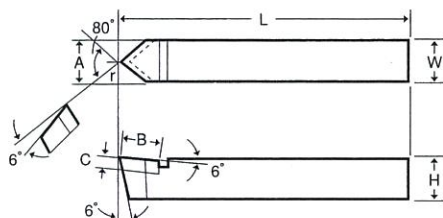
■ JIS33形 (右勝手—下図に示すもの)

■ JIS34形 (左勝手) 図面と反対向き



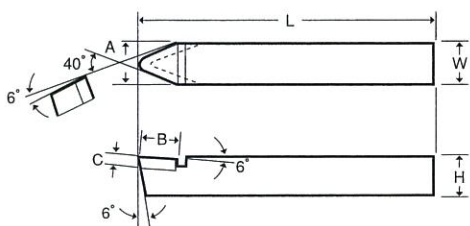
呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法			
	A	B	C	(参考) r	W	H	L	E
0	10	6	3	0.3	10	10	80	0
1	13	9	3	0.5	13	13	100	4
2	16	11	4	0.5	16	16	120	4
3	19	13	5	0.5	19	19	140	5
4	22	15	6	1	25	25	160	5
● 5	25	17	7	1	25	30	180	6
● 6	30	20	8	1	30	35	200	6

■ JIS35形



呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	(参考) r	W	H	L
0	10	10	3	0.3	10	10	80
1	13	13	3	0.5	13	13	100
2	16	16	4	0.5	16	16	120
3	19	19	5	0.5	19	19	140
4	25	20	6	1	25	25	160
● 5	25	22	7	1	25	30	180
● 6	30	25	8	1	30	35	200

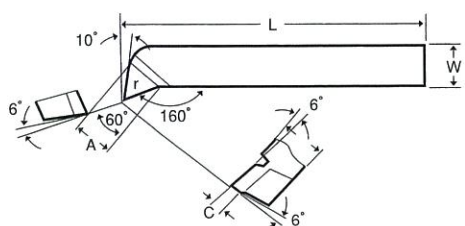
■ JIS36形



呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	(参考) r	W	H	L
0	10	10	3	2	10	10	80
1	13	13	3	2	13	13	100
2	16	16	4	3	16	16	120
3	19	19	5	4	19	19	140
4	22	22	6	4	25	25	160
● 5	25	25	7	5	25	30	180
● 6	30	30	8	5	30	35	200

■ JIS37形 (右勝手—下図に示すもの)

■ JIS38形 (左勝手) 図面と反対向き



呼び番号	チップ部の基準寸法			シャンク部の基準寸法		
	A	C	(参考) r	W	H	L
1	12	3	0.5	13	13	100
2	15	4	0.5	16	16	120
3	18	5	0.5	19	19	140
4	24	6	1	25	25	160
● 5	24	7	1	25	30	180
● 6	28	8	1	30	35	200