

## ワイヤーカットシステムツールング

### WIRE-CUT SYSTEM TOOLING

#### 特長

- マルテンサイト系のステンレス鋼を全面焼入れし、精密研削加工で仕上げてあります。
- ワイヤーカット放電加工機のワークスタンドにレベリングベースを取り付け、加工物の形状に合わせファインバイス・Vブロック・パレットホルダーを装着して使用します。
- レベリングベースへのファインバイス・Vブロック・パレットホルダーの装着はレベリングベースの位置決めピンにより容易に取付ができ、交換も容易にできます。
- レベリングベースは加工物の**水平と平行出し**が容易で、特に薄物、小物、丸物ワークの加工に最適です。

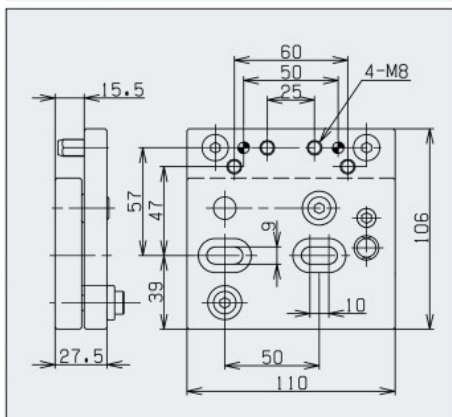
#### Features

- Martensitic stainless steel is used, fully quenched and precisely ground finished.
- Attach the leveling base to the work stand of the wire-cut EDM, and mount the fine vise, V block, and pallet holder according to the shape of works.
- The positioning pin of the leveling base permits the fine vise, V-block, and pallet holder to be mounted on the leveling base easily and replaced with different models easily as well.
- The leveling base permits easy **horizontal setting of work and correction** of parallelism. It is ideal for machining thin, small, and round works.

WST-001(レベリングベース) Levelling base



寸法図 Dimensions



仕様 Specifications

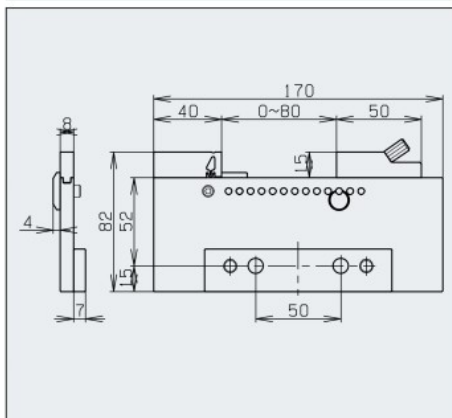
3軸調整機能付 With 3-axis adjustment function		
取付穴	Fitting hole	M8
重量	Weight	1.8kg
耐荷量	Amount of load-proof	10kg

- ・3軸調整は全てレベリングベースの上面で5mmレンチを使用して操作できます。
- ・水平、旋回調整ボルトの基線を中心に合わせると、レベリングベースがおおよそ水平になります。
- ・3-axis adjustment is possible on the leveling base with the help of a 5-mm wrench.
- ・Center the base line of the horizontal and swing adjustment bolts, and the leveling base will be almost horizontal.

WST-101(ファインバイス80) Fine vise80



寸法図 Dimensions



仕様 Specifications

口金の最大開き	Maximum jaw opening	80mm
口金の深さ	Jaw depth	15mm
バイス厚み	Vise thickness	8mm
重量	Weight	0.8kg
ワーク最大重量	Work weight (max.)	1.5kg

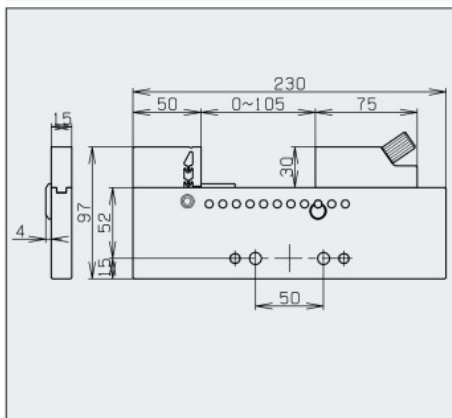
#### 取付例 Installation case



WST-102 (ファインバイス100) Fine vise100



寸法図 Dimensions



仕様 Specifications

口金の最大開き	Maximum jaw opening	105mm
口金の深さ	Jaw depth	30mm
バイス厚み	Vise thickness	15mm
重量	Weight	2.0kg
ワーク最大重量	Work weight (max.)	5.0kg

#### 取付例 Installation case

