## 特長

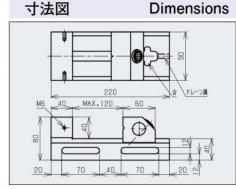
●材質はSKS-3を使用。焼入硬度はHRC62°に施されています。 精密研削・軽切削・放電加工機に使用できます。

# **Features**

●SKS-3 is used as the material. Quench hardness is HRC62°. This can be used for precision grinding, light-duty cutting, and electric discharge machine.

### **PV-120N**



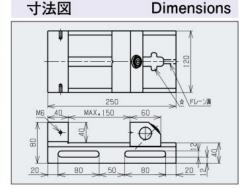


仕	様	Specifications	
口金の最大開き		Maximum jaw opening	120mm
口金の幅		Jaw width	90mm
口金の深さ		Jaw depth	40mm
重量		Weight	7.2kg
精度		Parallelism	0.003mm以内
	直角度	Squareness	within 0.003mm

※口金のサブ溝の追加工が可能。

- \*Additional machining of the sub-groove in the cap is possible. ☆スラッヂの清掃が出来るように、口金を簡単に本体から 取り除くことが出来ます。
- ☆ The jaws can be easily removed from the main body so that sludge cleaning can be easily done.

PV-150N	



仕	様	Specifications	
口金の最大開き		Maximum jaw opening	150mm
口金の幅		Jaw width	120mm
口金の深さ		Jaw depth	40mm
重量		Weight	10.7kg
精度	平行度	Parallelism	0.003mm以内
	直角度	Squareness	within 0.003mm

- ※口金のサブ溝の追加工が可能。
- ※Additional machining of the sub-groove in the cap is possible.
  ☆スラッヂの清掃が出来るように、口金を簡単に本体から 取り除くことが出来ます。
- ☆The jaws can be easily removed from the main body so that sludge cleaning can be easily done.

# 高精度横ネジバイス HIGH PRECISION SCREW VISE

# 特長

▶ワークの締付け時に発生するバイス本体の変形をなくした 精密バイスです。より高精度な精密加工に最適です。 材質はSKS-3を使用。焼入硬度はHRC62°に施されております。

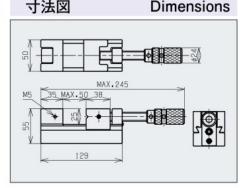
# **Features**

Precision vise to eliminate deformation of the vise when the work is clamped. This is best suited for higher accurate precision machining. As the material, SKS-3 is used. The quench hardness is HRC62°.

/ 1 134

### **HNV-50**





1±	禄	Specifications	
口金の最大開き		Maximum jaw opening	50mm
口金の幅		Jaw width	50mm
口金の深さ		Jaw depth	25mm
重量		Weight	2.0kg
精度	平行度	Parallelism	0.002mm以内
	直角度	Squareness	within 0.002mm

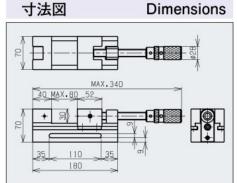
0 .c ..

※口金のサブ溝の追加工が可能。

Additional machining of the sub-groove in the cap is possible.

### **HNV-80**





仕	様	Spec	cifications
口金の最大開き		Maximum jaw opening	80mm
口金の幅		Jaw width	70mm
口金の深さ		Jaw depth	30mm
重量		Weight	5.2kg
		Parallelism	0.002mm以内
作月/文	直角度	Squareness	within 0.002mm

※口全のサブ溝の追加工が可能。

\*Additional machining of the sub-groove in the cap is possible.