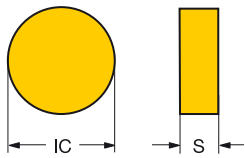


T-Max® insert for turning

Round

Advanced cutting materials



		ISO CODE	K				S			H	ANSI CODE		
			6190	620	650	7925	6060	6065	650	670		670	
Finishing		06 1/4	RNGN060300S02520M				☆					RNG22S1020M	
			RNGN060400S02520M				☆					RNG23S1020M	
		09 3/8	RNGN090300S02520M				☆					RNG32S1020M	
		12 1/2	RNGN120300S02520M				☆					RNG42S1020M	
			RNGN120400S02520M				☆					RNG43S1020M	
		15 5/8	RNGN150400S02520M				☆					RNG53S1020M	
		25 1	RNGN250400S02520M				☆					RNG83S1020M	
			09 3/8	RNGN090300E				☆				RNG32A	
	12 1/2		RNGN120400E		☆		☆	☆	☆		RNG43A		
			RNGN120700E				☆	☆	☆	☆	☆	RNG45A	
	19 3/4		RNGN190700E				☆				☆	RNG65A	
	25 1		RNGN250700E							☆		RNG85A	
			09 3/8	RNGN090300T01020			☆			☆	☆	RNG32T0320	
	12 1/2		RNGN120400T01020			☆				☆	☆	☆	RNG43T0320
			RNGN120400T02520		☆								RNG43T0820
			RNGN120700K15015			☆				☆			RNG45K6015
			RNGN120700T01020			☆				☆	☆	☆	RNG45T0320
			RNGN120700T02520		☆	☆	☆			☆			RNG45T0820
			RNGN120700T15015			☆				☆			RNG45T6015
	15 5/8		RNGN150700T01020							☆	☆	☆	RNG55T0320
			RNGN150700T02520			☆				☆			RNG55T0820
			RNGN150700T20015			☆				☆			RNG55T8015
	19 3/4		RNGN190700K20015			☆				☆	☆	☆	RNG65K8015
			RNGN190700T01020							☆	☆	☆	RNG65T0320
	RNGN190700T20015				☆				☆			RNG65T8015	
25 1	RNGN250700K20015			☆				☆	☆	☆	RNG85K8015		
	RNGN250700T20015			☆				☆			RNG85T8015		

For dimensions, see code key on page 114.

