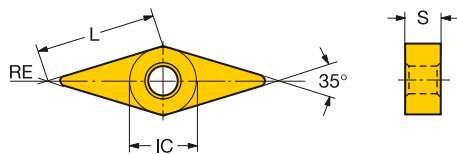


T-Max® P insert for turning

Rhombic 35°



				P					M				K			S																
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	ANSI CODE					
Medium	 16 3/8 VNMG 16 04 04-QM VNMG 16 04 08-QM VNMG 16 04 12-QM					☆	☆	☆	☆		☆				☆					☆	☆	☆	☆					VNMG 331-QM				
													☆								☆	☆	☆	☆					VNMG 332-QM			
																						☆	☆	☆	☆					VNMG 333-QM		
	 16 3/8 VNMG 16 04 04-SM VNMG 16 04 08-SM VNMG 16 04 12-SM										☆	☆										☆	☆	☆	☆					VNMG 331-SM		
																							☆	☆	☆	☆					VNMG 332-SM	
																							☆	☆	☆	☆					VNMG 333-SM	

For dimensions, see code key on page I14.
 Dedicated geometry for finishing of gummy materials.

