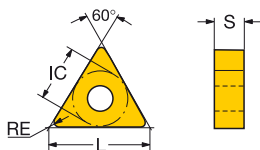


T-Max® P insert for turning

Triangular



	ISO CODE	P										M				K			S				ANSI CODE						
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A		1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F
Finishing	16 3/8 TNMX 16 04 04-WF TNMX 16 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆			☆								TNMX 331-WF TNMX 332-WF
	16 3/8 TNMU 16 04 08-PF					☆																							TNMX 332-PF
	16 3/8 TNMU 16 04 12-WM					☆	☆																						TNMX 333-WM
Medium	16 3/8 TNMG 16 04 04-SF TNMG 16 04 08-SF TNMG 16 04 12-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	☆	TNMG 331-SF TNMG 332-SF TNMG 333-SF
	16 3/8 TNMG 16 04 04-XF TNMG 16 04 08-XF TNMG 16 04 12-XF									☆						☆			☆		☆				☆	☆	☆		TNMG 331-XF TNMG 332-XF TNMG 333-XF
Medium	16 3/8 TNMG 16 04 04-MMC TNMG 16 04 08-MMC TNMG 16 04 12-MMC											☆																	TNMG 331-MMC TNMG 332-MMC TNMG 333-MMC

For dimensions, see code key on page I14.

