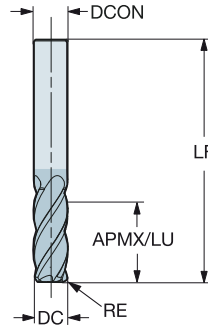
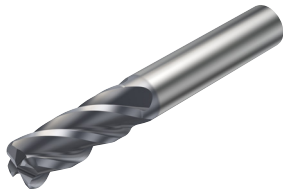


CoroMill® Plura solid carbide square shoulder end mill

Straight corner radius, center cut. Hardness ≤ 48HRc

End mills for heavy duty milling

CNSC 0
 FHA 42°
 BSG COROMANT
 TCDC h10
 TCDCON h6



Metric version

							P	K	Dimensions	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Ordering code	1730	1730	DCON	LF
3.0	6	7.0	0.20	7.0	4	2S342-0300-020-PA	☆	☆	6.0	57.0
	6	7.0	0.50	7.0	4	2S342-0300-050-PA	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	9.0	0.20	9.0	4	2S342-0400-020-PA	☆	☆	6.0	57.0
	6	9.0	0.50	9.0	4	2S342-0400-050-PA	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	11.0	0.50	11.0	4	2S342-0500-050-PA	☆	☆	6.0	57.0
	6	11.0	1.00	11.0	4	2S342-0500-100-PA	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S342-0600-050-PA	☆	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S342-0600-100-PA	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.50	18.0	4	2S342-0800-050-PA	☆	☆	8.0	63.0
	8	18.0	1.00	18.0	4	2S342-0800-100-PA	☆	☆	8.0	63.0
	8	18.0	2.00	18.0	4	2S342-0800-200-PA	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S342-1000-050-PA	☆	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S342-1000-100-PA	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	2S342-1000-200-PA	☆	☆	10.0	72.0
	12.0	26.0	0.50	26.0	4	2S342-1200-050-PA	☆	☆	12.0	83.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	4	2S342-1200-100-PA	☆	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S342-1200-200-PA	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	2S342-1600-050-PA	☆	☆	16.0	92.0
	16	34.0	1.00	34.0	4	2S342-1600-100-PA	☆	☆	16.0	92.0
	16	34.0	2.00	34.0	4	2S342-1600-200-PA	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	2S342-2000-100-PA	☆	☆	20.0	104.0
	20	42.0	2.00	42.0	4	2S342-2000-200-PA	☆	☆	20.0	104.0

