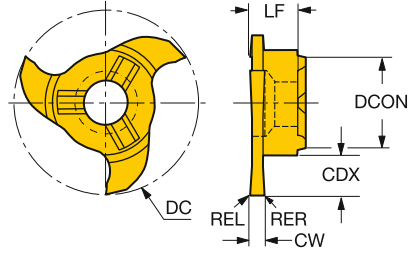


# CoroMill® 327 solid-carbide head for grooving

FHA  
BSG

327-GM  
0°  
COROMANT



	CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEPF	Ordering code	Material			DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
									P	M	K				
Pre-machining and finishing	06	0.70			1.5	9.7	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.028			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		0.80			1.5	9.7	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.031			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		0.90			1.5	9.7	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.035			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		1.00			1.5	9.7	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.039			0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000
		1.10			1.5	9.7	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.043			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		1.30			1.5	9.7	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.051			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		1.50	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.059	.007	.007	0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000
		1.60			1.5	9.7	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.063			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		2.00	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000

