

標準切削条件表 P342
Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

S コーティング P320
S-Coating

C コーティング
C-Coating

P472

αL



α ニックロング刃 (4枚刃&6枚刃)

Roughing Long (4-Flutes & 6-Flutes)



外径14~30



外径35~60



- 普通ピッチタイプのラフィングエンドミルです。
- ロング刃長のため幅広い加工や深彫加工が可能です。
- Standard pitch roughing endmill.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	

VAN:AL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock	
14	65	15	145	16	4	図1	●	
15	75	15	155	16	4	図1	●	
16	75	—	155	16	4	図2	●	
18	75	—	155	16	4	図3	●	
20	80	—	160	20	4	図2	●	
	100	—	180	20	4	図2	●	
	120	—	200	20	4	図2	●	
25	100	—	180	25	4	図2	●	
	120	—	200	25	4	図2	●	
30	150	—	230	25	4	図2	●	
	100	20	210	32	4	図1	●	
	120	20	230	32	4	図1	●	
	150	20	260	32	4	図1	●	
35	200	20	310	32	4	図1	●	
	120	—	230	32	6	図3	●	
	150	—	260	32	6	図3	●	
	200	—	310	32	6	図3	●	
40	120	20	240	42	6	図1	●	
	160	20	280	42	6	図1	●	
	200	20	320	42	6	図1	●	
	250	20	370	42	6	図1	□	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬
HSS-ND
ミル
Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハイス
HSS-ND
ミル
High Speed Steel End Mills