

標準切削条件表
Recommend Cutting Conditions

P194

エンドミル選定表掲載
End Mill Selection Chart

P24

ノンコーティング
Non-Coating

P206

SS2TM



S (TiCN) コーティングエステック2枚刃レギュラ刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Medium



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- レギュラ刃長のため、幅広い加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Capable of a wide range of machining operations thanks to its regular flute length.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	○	○	○

VAN:2SSM・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock
3	10	60	6	●
3.5	12	65	6	●
4	12	65	6	●
4.5	15	65	6	●
5	15	65	6	●
5.5	15	65	6	●
6	15	65	6	●
6.5	20	75	8	●
7	20	75	8	●
7.5	20	75	8	●
8	20	75	8	●
8.5	25	85	10	●
9	25	85	10	●
9.5	25	85	10	●
10	25	85	10	●
10.5	30	100	12	●
11	30	100	12	●
11.5	30	100	12	●
12	30	100	12	●
12.5	35	110	12	●
13	35	110	12	●
13.5	40	115	16	●

汎用
Square
ハイ
ヘリックス
High Helix
ラフィング
Roughing
ボール
エンド
Ball Nose
コーナR
Corner Radius
アルミ用
For Aluminium
特殊
加工用
For Special

超硬
HSS
エンドミル
Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute
汎用多刃
Square Multi
ハイ
ヘリックス
High Helix
ラフィング
Roughing
ボール
エンド
Ball Nose
コーナR
Corner Radius
コンビネーション
シャンク
Combination
アルミ用
For Aluminium
キー溝用
For Key Way
特殊
加工用
For Special

コーティング
ハイス
エンドミル
High Speed Steel End Mills