

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

SA コーティング P72
SA-Coating

GC2T

超硬2枚刃ショート刃
2-Flutes Carbide Short



外径0.5~2.9



外径3~20



- 他社メーカーのショート刃に比べて、刃長を若干長めに設定してあります。
- The item line up has slightly longer flute length, compare to competitor's item.

| ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart | 炭素鋼 Carbon Steels | 合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels | プリハードン鋼 Pre-hardened Steels | ステンレス鋼 Stainless Steels | 鋳鉄 Cast Iron | 調質鋼 Hardened Steels | | | アルミ合金 Aluminium Alloys | チタン合金 Titanium Alloys |
|---|-------------------------|--|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------|------------------------|---------|---------|------------------------------|-----------------------------|
| | | | | | | (40HRC) | (50HRC) | (60HRC) | | |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | |

VAN:2GC・外径

単位:mm
Unit:mm

| 外径 Diameter | 刃長 Flute Length | 全長 Overall Length | 柄径 Shank Diameter | 在庫 Stock | |
|----------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| 0.5 | 1 | 50 | 3 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.6 | 1.2 | 50 | 3 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.7 | 1.4 | 50 | 3 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.8 | 1.6 | 50 | 3 | <input type="checkbox"/> | |
| 0.9 | 1.8 | 50 | 3 | <input type="checkbox"/> | |
| 1 | 2 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 1.1~1.4 | 2.5 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 1.5 | 3.5 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 1.6~1.9 | 3.5 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 2 | 5 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 2.1~2.4 | 5 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 2.5 | 6 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 2.6~2.9 | 6 | 50 | 4 | <input type="checkbox"/> | |
| 3 | 10 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 3.1~3.4 | 10 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 3.5 | 12 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 3.6~3.9 | 12 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 4 | 12 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 4.1~4.4 | 12 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 4.5 | 15 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 4.6~4.9 | 15 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 5 | 15 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 5.1~5.4 | 15 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 5.5 | 15 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |
| 5.6~5.9 | 15 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | |

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

ノ
ン
コ
ー
テ
ィ
ン
グ
超硬
ハ
イ
ス
ピ
ー
ド
ミ
ル
Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

ハ
イ
ス
ピ
ー
ド
ミ
ル
High Speed Steel End Mills