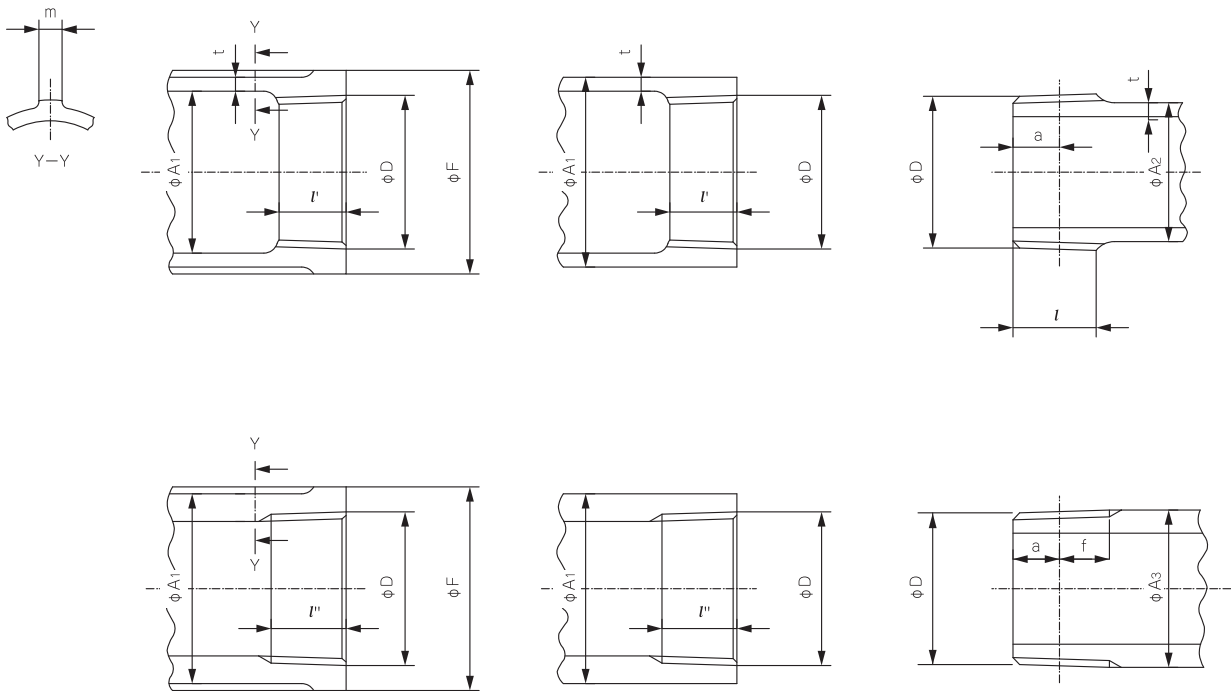


継手端部の形状・寸法

ねじ込み式可鍛鋳鉄製継手および ZD 継手の端部形状・寸法は、JIS B 2301 規定で下記のように規定されており、当社の製品もこれに準拠しています。

その他、管端防食継手・20K 継手・FK 継手は別冊の専用カタログをご参照ください。



(単位：mm)

| 呼び | ねじ部 | | | | 外径 (参考) | | | 厚さ (参考) | バンド (参考) 外径 F | リップ (参考) | |
|-------|----------|---------------------|----------------|---------------|---------|------|-----|---------|---------------|----------|------------|
| | ねじの基準径 D | ねじ山数 (25.4mm) に つ き | めねじ部長さ l' (参考) | おねじ部長さ l (参考) | めねじ側 A1 | おねじ側 | | t 基準寸法 | | 幅 m | 数 ソケットキャップ |
| | | | | | | A2 | A3 | | | | |
| 1/8 | 9.728 | 28 | 6 | 8 | 15 | 9 | 11 | 2 | 18 | 3 | 2 |
| 1/4 | 13.157 | 19 | 8 | 11 | 19 | 12 | 14 | 2.5 | 22 | 3 | 2 |
| 3/8 | 16.662 | 19 | 9 | 12 | 23 | 14 | 17 | 2.5 | 26 | 3 | 2 |
| 1/2 | 20.955 | 14 | 11 | 15 | 27 | 18 | 22 | 2.5 | 30 | 4 | 2 |
| 3/4 | 26.441 | 14 | 13 | 17 | 33 | 24 | 27 | 3 | 36 | 4 | 2 |
| 1 | 33.249 | 11 | 15 | 19 | 41 | 30 | 34 | 3 | 44 | 5 | 2 |
| 1 1/4 | 41.910 | 11 | 17 | 22 | 50 | 39 | 43 | 3.5 | 53 | 5 | 2 |
| 1 1/2 | 47.803 | 11 | 18 | 22 | 56 | 44 | 49 | 3.5 | 60 | 5 | 2 |
| 2 | 59.614 | 11 | 20 | 26 | 69 | 56 | 61 | 4 | 73 | 5 | 2 |
| 2 1/2 | 75.184 | 11 | 23 | 30 | 86 | 72 | 76 | 4.5 | 91 | 6 | 2 |
| 3 | 87.884 | 11 | 25 | 34 | 99 | 84 | 89 | 5 | 105 | 7 | 2 |
| 4 | 113.030 | 11 | 28 | 40 | 127 | 110 | 114 | 6 | 133 | 8 | 4 |
| 5 | 138.430 | 11 | 30 | 44 | 154 | 136 | 140 | 6.5 | 161 | 8 | 4 |
| 6 | 163.830 | 11 | 33 | 44 | 182 | 160 | 165 | 7.5 | 189 | 8 | 4 |

備考 (JIS B 2301 規格による)

1. 端部には、バンドを付ける。ただし、呼び 2 以下のものには、バンドを付けなくともよい。なお、バンドの形状は角形または丸形とする。
2. 各種のソケット及びキャップには、リップを付ける。他のものについては、製品上必要な場合、ストップ又はリップを付けてもよい。
3. めねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。不完全ねじ部がある場合の、テーパめねじの有効ねじ部の長さ l' (最小) は、JIS B 0203 による。
4. 図中の a は、JIS B 0203 に示されたおねじ管端からの基準径の位置を示す。おねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。その場合の基準径の位置を超える有効ねじ部の長さ f (最小) は、JIS B 0203 による。
なお、この場合の厚さ t は、最小肉厚部において、上表の値を満足すること。
5. ねじ部端面は、面取りを行う。
6. 厚さ t は、めっき又はコーティングを施す前のものとする。