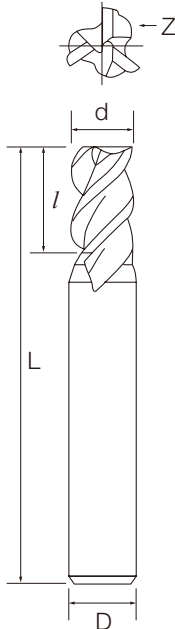


# SPEED TIGER AUE 新製品

## 3枚刃 アルミ用スーパーハイペリ

適応加工内容	荒中～仕上げ			
	Z加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
	$Z \leq 1.0d$	$ap \leq 0.5d$	$ap \leq 1.5d$ $ae \leq 0.3d$	$ap \leq 0.5d$ $\leq 2^\circ$

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	銅 銅合金	アルミ 合金	チタン 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------	------------	-----------------	-----------	----------	-----------	-----------	---------------



型番	刃径 d 0～-0.02	刃長 l 0～+0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
AUE0253	2.5	8	50	6	¥ 1,800
AUE0303	3.0	9			
AUE0403	4.0	12			
AUE0503	5.0	15			
AUE0603	6.0	18			
AUE0803	8.0	20	60	8	¥ 3,800
AUE1003	10.0	30	75	10	¥ 5,600
AUE1203	12.0	32	75	12	¥ 7,500
AUE1603	16.0	45	100	16	¥ 17,600
AUE2003	20.0	45	100	20	¥ 27,300



特長

- 刃先破損防止形状
- Z送り時切り粉処理良好
- 切り粉排出性の高い鏡面仕上げ
- 切削性の高い50°ネジレ
- 3枚スモールギャッシュで仕上げ重視
- 3枚刃ながら低価格

新形状

ページ	品名		比較	
関連	P22	2枚刃 アルミ用 スーパーハイペリ/ロング		切削性の高い55°ネジレの2枚刃で溝加工中心です。
	P23	3枚刃 アルミ用 45°		旧タイプ アルミ用3枚刃です。
	P36	2枚刃、4枚刃 ピン角 サンダーEM		スチール用ながら、切れ味重視でアルミ合金にて使用可能です。
	P37			
	P38			
	P39			



アイコンの内容はP49/50をご参照下さい。切削条件は弊社ホームページをご参照下さい。