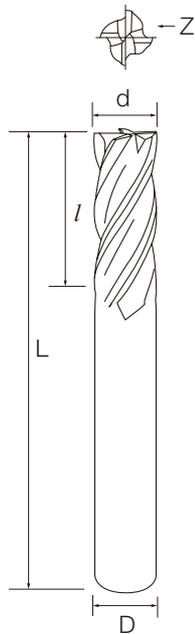


# SPEED TIGER SE

## 4枚刃 SIコート

適応加工内容	中～仕上げ			
	Z加工 	溝加工 	側面加工 	マルチ加工 
スチール 難削材対応	Z<0.2d	ap≤0.3d	ap≤1.5d ae≤0.2d	ap≤0.25d ≤2°

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネル	チタン 合金	アルミ 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------	------------	-----------------	-----------	-------	-----------	-----------	---------------



型番	刃径 d 0~-0.02	刃長 l 0~+0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
MSE 0104 SI	1.0	3	50	4	¥ 1,040
MSE 0154 SI	1.5	4			
MSE 0204 SI	2.0	6			
MSE 0254 SI	2.5	8			
MSE 0304 SI	3.0 ●	8			
MSE 0354 SI	3.5	10			
MSE 0404 SI	4.0 ●	11	50	6	¥ 2,020
SE 0304 SI	3.0 ●	8			
SE 0404 SI	4.0 ●	11			
SE 0454 SI	4.5	13			
SE 0504 SI	5.0	13	60	8	¥ 2,760
SE 0604 SI	6.0	16			
SE 0704 SI	7.0	16			
SE 0804 SI	8.0	20			
SE 0904 SI	9.0	20	75	10	¥ 3,680
SE 1004 SI	10.0	30			
SE 1104 SI	11.0	30	75	12	¥ 4,600
SE 1204 SI	12.0	32			
SE 1604 SI	16.0	40	100	16	¥ 11,640
SE 2004 SI	20.0	45	100	20	¥ 20,280

- ・ 刃径φ 14、φ 18 タイプは P8、4 枚刃防振にて対応しています。
- ・ ●印はシャンク径ちがいです。ご注意ください。



**特長**

- ・ SIコートながら低価格です。
- ・ 高い表面硬度と耐熱酸化温度の高いSI(シリコン系)コートで調質材等表面硬度の高いスチール系被削材に対応します。
- ・ 工具の長寿命化に対応します。
- ・ 刃径φ 10で刃長が30mmなど刃長が長く使い易さを重視しています。

ページ	品名	比較
P8	4枚刃防振	防振効果により適応被削材範囲が広いです。
P10	4枚刃防振ハイヘリ	高速加工と仕上げ重視のハイヘリタイプです。
P11	4枚刃防振ロング	ロングに対応します。
P29	4枚刃防振コアパワー	防振効果とパワー刃形で大きな切り込みに対応します。
P30	4枚刃ナノ防振コアパワー	高級素材とナノコートで難削材に対応します。
P32	4枚刃防振分割パワー	防振分割で難削材に対応します。
P38	4枚刃ピン角サンダーEM	低価格・ピン角に対応します。