G-LIST No. | TH1185

ポイントタップ ロングシャンク

SPIRAL POINTED TAP WITH LONG SHANK

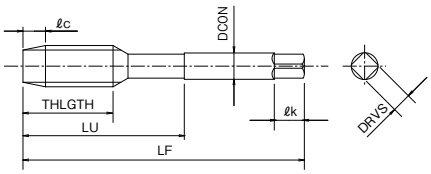
The A Brand

A-LT-POT

切削条件 Cutting Conditions | P.820

info

CPM V



ねじの種類：M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock		重量 (g)	標準価格 (Yen)
8326002	M 2 × 0.4 × 80	STD	OH1.5	5P	80	12	–	3	2	○	D	●	6	8,470
8326001	M 2 × 0.25 × 80		OH1		80	12	–	3		○		●	6	13,100
8326004	M 2.2 × 0.45 × 80		OH2		80	13	–	3		○		●	6	8,960
8326003	M 2.2 × 0.25 × 80		OH1		80	13	–	3		○		●	6	14,300
8326005	M 2.3 × 0.4 × 80		OH1.5		80	13	–	3		○		●	6	7,180
8326007	M 2.5 × 0.45 × 80		OH2		80	14	–	3		○		●	6	6,510
8326006	M 2.5 × 0.35 × 80				80	14	–	3		○		●	6	9,890
8326008	M 2.6 × 0.45 × 80				80	14	–	3		○		●	6	5,980
8326010	M 3 × 0.5 ×100		OH3		100	11	20	4	3	○		●	11	4,820
8326009	M 3 × 0.35 ×100		OH2		100	11	20	4		○		●	11	6,810
8326012	M 3.5 × 0.6 ×100				100	13	24	4		○		●	11	5,030
8326011	M 3.5 × 0.35 ×100				100	13	24	4		○		●	11	7,790
8326014	M 4 × 0.7 ×100		OH3		100	13	27	5		○		●	16	4,390
8326013	M 4 × 0.5 ×100				100	13	27	5		○		●	16	5,780
8326016	M 4.5 × 0.75 ×100				100	13	30	5		○		●	16	5,100
8326015	M 4.5 × 0.5 ×100				100	13	30	5		○		●	16	6,370
8326018	M 5 × 0.8 ×100				100	16	33	5.5		○		●	18	3,940
8326017	M 5 × 0.5 ×100				100	16	33	5.5		○		●	18	4,940
8326019	M 5.5 × 0.5 ×100				100	17	37	5.5		○		●	21	5,590
8326022	M 6 × 1 ×100				100	19	40	6		○		●	23	4,040
8326023	×150				150							●	33	5,390
8326020	M 6 × 0.75 ×100				100	19	40	6		○		●	23	4,710
8326021	×150				150							●	33	6,550
8326026	M 7 × 1 ×100				100	19	40	6.2		○		●	26	4,890
8326027	×150				150		60					●	38	6,620
8326024	M 7 × 0.75 ×100				100	19	40	6.2		○		●	27	5,980
8326025	×150				150		60					●	38	8,440
8326032	M 8 × 1.25 ×100				100	22	40	6.2		○		●	28	4,730
8326033	×150				150		60					●	40	6,400
8326030	M 8 × 1 ×100				100	22	40	6.2		○		●	28	5,340
8326031	×150				150		60					●	40	7,410
8326028	M 8 × 0.75 ×100				100	22	40	6.2		○		●	29	5,800
8326029	×150				150		60					●	40	8,210
8326038	M 9 × 1.25 ×100				100	22	40	7		○		●	36	5,460
8326039	×150				150		60					●	51	7,620
8326036	M 9 × 1 ×100				100	22	40	7		○		●	36	6,300
8326037	×150				150		60					●	51	9,070
8326034	M 9 × 0.75 ×100				100	22	40	7		○		●	37	6,890
8326035	×150				150		60					●	52	10,100
8326046	M10 × 1.5 ×100		OH4		100	24	41	7		–		●	36	5,390
8326047	×150				150		60					●	52	7,510
8326044	M10 × 1.25 ×100		OH3		100	24	41	7		–		●	37	5,390
8326045	×150				150		60					●	53	7,510

○＝Yes

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧下さい。

1. 精度欄　　は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意下さい。

■Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

次ページへ
呼び Size M10 ～ M24 NEXT

被削材 Work Material / 製品記号 Abbreviation	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
A-LT-POT	◎	◎	◎	◎	◎	○			◎	○	◎		◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

在庫記号について Inventory symbols

●＝標準在庫品 Standard stock item

○＝準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

▲＝新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

□＝特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

△＝生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧下さい。 See p.1 for explanation of icons.