

G-LIST No. | TH1084

アルミ用高速シンクロタップ

SYNCHRO TAPS FOR ALUMINIUM

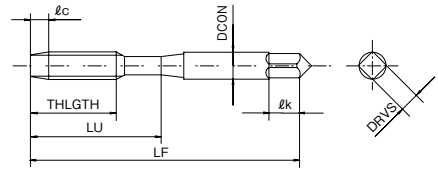
HS-AL-SFT



HSSE 45°-51° SHANK h7

完全リード送り機構付機械専用でアルミニウム、アルミニウム合金の高速・高精度めねじ加工が行えます。

For high speed / high precision tapping of aluminum and aluminum alloys. This tap must be used with machines that have perfectly synchronizes feed control (one pitch feed per revolution).



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センチ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8305102	M2 X0.4	STD	OH2	3P	40	12	—	3	—	—	●	3	3,410
8305108	M2.6 X0.45	STD	OH3	—	44	14	—	3	2	D	●	3	2,380
8305110	M3 X0.5	STD	OH3	—	46	4	19	4	—	—	●	4	1,930

- 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。
- 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 - 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センチ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8305114	M4 X0.7	—	—	—	52	5.6	21	6	—	—	●	9	1,840
8305118	M5 X0.8	STD	OH3	3P	60	6.4	24	6	2	D	●	11	1,910
8305122	M6 X1	—	—	—	62	8	29	6	—	—	●	12	2,030

- Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.
- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
 - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 - Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

G-LIST No. | TH1125

ウルトラシンクロタップ

ULTRA SYNCHRO TAPS

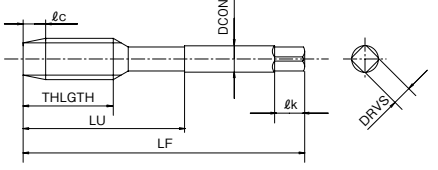
US-AL-SFT



HSSE V N 45°-51° SHANK h7
DC ≤ 16 16 < DC

完全リード送り機構付機械専用で耐摩耗性・耐溶着性に優れたVコーティングを施しているため、アルミニウム、アルミニウム合金などの超高速めねじ加工が可能です。

Capable of high speed processing of materials such as aluminum and aluminum alloys, thanks to the superior abrasion and wear resistance of V coating. For use with machines that have perfectly synchronized feed control.



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センチ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8311669	M 3 X0.5	—	—	—	46	4	19	4	—	—	●	4	2,990
8311683	M 4 X0.7	STD	OH3	—	52	5.6	21	6	—	—	●	9	2,920
8311697	M 5 X0.8	—	—	—	60	6.4	24	6	—	—	●	11	2,950
8311711	M 6 X1	—	—	—	62	8	29	6	—	—	●	11	3,030
8311725	M 8 X1.25	—	—	—	70	10	37	8	2	C	●	20	3,850
8311739	M10 X1.5	—	—	—	75	12	41	8	—	—	●	27	4,670
8311743	M10 X1.25	—	—	—	75	12	41	8	—	—	●	27	4,670
8311757	M12 X1.75	STD	OH4	—	82	14	48	10	—	—	●	44	6,120
8311761	M12 X1.5	—	—	—	82	14	48	10	—	—	●	44	6,120
8311765	M12 X1.25	—	—	—	82	14	48	10	—	—	●	45	6,120

- 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。
- 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 - 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

※ウルトラシンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センチ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8311779	M14 X2	STD	OH5	—	88	16	48	12	—	—	●	70	8,230
8311783	M14 X1.5	STD	OH4	—	88	16	48	12	—	—	●	71	8,230
8311797	M16 X2	STD	OH5	—	95	16	52	16	—	—	●	106	10,700
8311801	M16 X1.5	STD	OH4	—	95	16	52	16	—	—	●	109	10,700
8311815	M18 X2.5	STD	OH5	3P	100	20	55	16	2	C	●	117	8,940
8311819	M18 X1.5	STD	OH4	—	100	20	55	16	—	—	●	118	8,940
8311833	M20 X2.5	STD	OH5	—	105	20	58	16	—	—	●	136	11,600
8311837	M20 X1.5	STD	OH4	—	105	20	58	16	—	—	●	138	11,600
8311869	M24 X3	STD	OH5	—	120	24	66	20	—	—	●	230	19,000

- Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.
- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
 - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 - Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

※ULTRA SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic			
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
HS-AL-SFT																									
US-AL-SFT																									

在庫記号について Inventory symbols
 ● = 標準在庫品 Standard stock item
 ○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
 △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item
 ■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.