

油穴付き超硬ドリル10Dタイプ

CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (10D TYPE)

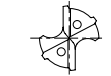


ADO-10D

切削条件 Cutting Conditions | P.387



X形シニング
X thinning
(DC < 4)

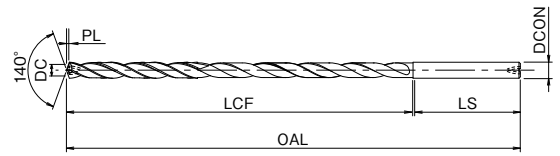
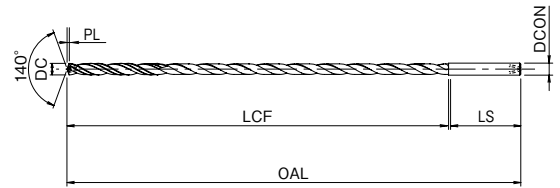


R形シニング
R thinning
(4 ≤ DC)

*R Gash



R形シニング
R thinning



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



前ページより

FROM 直径DC 2~7.3

ツールNo. EDP No.	直径-シャン径 DC - DCON	ギヤッパ Gash	溝長 LCF	全長 OAL	シャン径 DCON	シャン径 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8710740	7.4	-	100	155	8	50	1.3	●	72	25,400
8696750	7.5	-	105			53	1.4	●	72	25,400
8710760	7.6	-				48	1.4	●	72	26,700
8710770	7.7	-	48			1.4	●	72	26,700	
8710780	7.8	-	110	9	50	1.5	●	73	26,700	
8710790	7.9	-			53	1.5	●	73	26,700	
8696800	8	R	165	10	50	1.5	●	75	26,700	
8696810	8.1 - 9	-			53	1.5	●	87	28,100	
8710810	8.1	-			48.2	1.5	●	100	28,100	
8696820	8.2 - 9	-			53	1.5	●	89	28,100	
8710820	8.2	-	115	9	50	1.5	●	100	28,100	
8696830	8.3 - 9	-			48.3	1.5	●	100	28,100	
8710830	8.3	-			53	1.5	●	89	28,100	
8710840	8.3	-			48.4	1.5	●	102	28,100	
8696840	8.4 - 9	-	125	10	53	1.5	●	92	28,100	
8710840	8.4	-			48.4	1.5	●	103	28,100	
8696850	8.5 - 9	-			53	1.5	●	93	28,100	
8710850	8.5	-			48.5	1.5	●	105	28,100	
8696860	8.6 - 9	-	130	10	48	1.6	B	●	91	29,500
8710860	8.6	-			46.6	1.6	●	103	29,500	
8696870	8.7 - 9	-			48	1.6	●	92	29,500	
8710870	8.7	-			46.7	1.6	●	106	29,500	
8696880	8.8 - 9	-	190	10	48	1.6	●	93	29,500	
8710880	8.8	-			46.8	1.6	●	107	29,500	
8696890	8.9 - 9	-			48	1.6	●	94	29,500	
8710890	8.9	-			46.9	1.6	●	108	29,500	
8696900	9 - 9	R	190	10	50	1.6	●	95	29,500	
8710900	9	R			47	1.6	●	108	29,500	
8710910	9.1	-			60	1.7	●	128	31,100	
8710920	9.2	-			60	1.7	●	132	31,100	
8710930	9.3	-	190	10	60	1.7	●	132	31,100	
8710940	9.4	-			60	1.7	●	132	31,100	
8696950	9.5	-			63	1.7	●	133	31,100	
8710960	9.6	-			58	1.7	●	131	31,800	
8710970	9.7	-	130	10	58	1.7	●	131	31,800	
					58	1.8	●	134	31,800	

ツールNo. EDP No.	直径-シャン径 DC - DCON	ギヤッパ Gash	溝長 LCF	全長 OAL	シャン径 DCON	シャン径 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8710980	9.8	-	130	190	10	58	1.8	●	134	31,800	
8710990	9.9	-				58	1.8	●	134	31,800	
8697000	10	R				60	1.8	●	137	31,800	
8697010	10.1 - 11	-				11	63	1.8	●	171	33,600
8711010	10.1	-	140	205	11	58.2	1.8	●	187	33,600	
8697020	10.2 - 11	-				60	1.8	●	171	33,600	
8711020	10.2	-				58.3	1.9	●	188	33,600	
8697030	10.3 - 11	-				63	1.9	●	171	33,600	
8711030	10.3	-	145	215	11	58.4	1.9	●	191	33,600	
8697040	10.4 - 11	-				63	1.9	●	173	33,600	
8711040	10.4	-				58.4	1.9	●	193	33,600	
8697050	10.5 - 11	-				63	1.9	●	175	33,600	
8711050	10.5	-	155	215	12	58.5	1.9	●	193	33,600	
8697060	10.6 - 11	-				63	1.9	●	175	35,300	
8711060	10.6	-				58.6	1.9	●	196	35,300	
8697070	10.7 - 11	-				63	1.9	●	176	35,300	
8711070	10.7	-	155	215	12	58.7	1.9	●	198	35,300	
8697080	10.8 - 11	-				58	2	B	●	177	35,300
8711080	10.8	-				56.8	2	●	198	35,300	
8697090	10.9 - 11	-				58	2	●	178	35,300	
8711090	10.9	-	155	215	12	56.9	2	●	198	35,300	
8697100	11 - 11	R				58	2	●	181	35,300	
8711100	11	R				57	2	●	200	35,300	
8711110	11.1	-				58	2	●	206	36,900	
8711120	11.2	-	155	215	12	58	2	●	209	36,900	
8711130	11.3	-				58	2.1	●	210	36,900	
8711140	11.4	-				58	2.1	●	211	36,900	
8711150	11.5	-				58	2.1	●	215	36,900	
8711160	11.6	-	155	215	12	58	2.1	●	216	38,000	
8711170	11.7	-				58	2.1	●	217	38,000	
8711180	11.8	-				58	2.1	●	219	38,000	
8711190	11.9	-				58	2.2	●	222	38,000	
8697200	12	R	14	56.3	2.3	58	2.2	●	222	38,000	
8711250	12.5	-				56.3	2.3	●	-	39,600	

※ R = R Gash (2020年9月生産分以降順次 R Gash に切替え生産となります。)
※ R = R Gash (production after September 2020 will be sequentially changed to R Gash).

手書きメモや付箋等、機能充実のWEBカタログ ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコニル	複合材料 CFRP	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel	Composite Material	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D
ADO-10D	○	○	○	○	○					○*	○	○	○					

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。 *We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

<p>在庫記号について Inventory symbols</p> <p>● = 標準在庫品 Standard stock item</p> <p>○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item</p> <p>□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.</p>	<p>▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item</p> <p>△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item</p>
---	---

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.