

**3刃 銅・アルミ合金用 立ち壁対応型**  
 3 Flutes-for Deep Wall-for Copper & Aluminum Alloys

**CA-MFE**

切削条件 Cutting Conditions | **P602**



立ち壁の高精度、高能率加工から、ヘリカル加工、コンタリング加工、ランピング加工と多彩なカタパスに対応。柄細ロングシャック仕様で突出し量の調整が自由です。

Wide range operation is possible, such as high cavity wall milling, helical milling, countering, and ramping. Thanks to long shank type, overhang length can be adjusted.



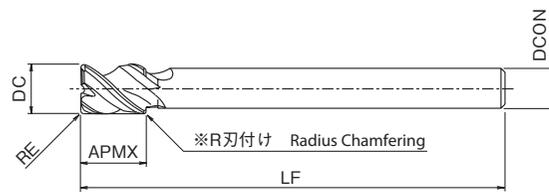
(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8532080	8	110	12	6	●	50	13,500
8532083	8 × R0.5				●	50	15,800
8532085	8 × R1				●	50	15,800
8532100	10	130	15	8	●	101	17,900
8532103	10 × R0.5				●	101	20,300
8532105	10 × R1				●	101	20,300
8532107	10 × R2	150	18	10	●	101	20,300
8532109	10 × R3				●	101	20,300
8532120	12				●	178	23,300
8532123	12 × R0.5	160	21	12	●	178	25,900
8532125	12 × R1				●	178	25,900
8532126	12 × R1.5				●	178	25,900
8532127	12 × R2	160	21	12	●	178	25,900
8532129	12 × R3				●	178	25,900
8532140	14				●	273	35,000
8532145	14 × R1	160	21	12	●	273	37,200
8532146	14 × R1.5				●	273	37,200
8532147	14 × R2				●	273	37,200

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8532149	14 × R3	160	21	12	●	273	37,200
8532160	16				●	384	46,300
8532165	16 × R1				●	384	48,400
8532169	16 × R3	170	24	14	●	384	48,400
8532180	18				●	526	61,500
8532185	18 × R1				●	526	63,600
8532186	18 × R1.5	180	27	16	●	526	63,600
8532187	18 × R2				●	526	63,600
8532189	18 × R3				●	526	63,600
8532200	20	190	30	18	●	697	69,300
8532205	20 × R1				●	697	71,400
8532209	20 × R3				●	697	71,400
8532220	22	200	33	20	●	892	73,000
8532225	22 × R1				●	892	74,900
8532226	22 × R1.5				●	892	74,900
8532227	22 × R2	200	33	20	●	892	74,900
8532229	22 × R3				●	892	74,900

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P1255.



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

加工形態 Type of Operation	立ち壁加工 Deep Side Milling	ヘリカル加工 Helical Milling	コンタリング加工 Contour Milling	ランピング加工 Ramping	等高線加工 Contour line operation	研り加工 Radius Shoulder Milling	微削り加工 Copying	平削り加工 Planing
CA-MFE								

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
CA-MFE											

在庫記号について Inventory symbols  
 ● = 標準在庫品 standard stock item  
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
 Scheduled to be replaced by new product or successor item  
 □ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.  
 △ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)  
 To be discontinued after June 2019