

G-LIST No. | EW1190

WXコート3刃スロッシング用スタブ
WX Coated-3 Flutes-Stub for slotting

WX-SHTSS 切削条件 Cutting Conditions | P537~538



1本で前加工無しの突っ込み加工後、連続して溝加工を可能としたエンドミルです。マガジンの工具本数を削減できます。
End mills that can perform plunging and slotting with a single tool. Will reduce the number of tools in your tool magazine.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3017030	3	50	4.5	6	D	● 19	7,270
3017035	3.5		5.3			● 19	7,570
3017040	4		6			● 20	7,570
3017045	4.5		6.8			● 20	8,100
3017050	5		7.5			● 20	8,100
3017055	5.5	60	8.3	8	● 20	8,400	
3017060	6		9		● 21	8,400	
3017065	6.5	70	9.8	10	● 41	9,850	
3017070	7		10.5		● 41	9,850	
3017075	7.5		11.3		● 42	11,100	
3017080	8	75	12	12	● 42	11,100	
3017085	8.5		12.8		● 72	11,900	
3017090	9		13.5		● 73	11,900	
3017095	9.5		14.3		● 74	12,800	
3017100	10	50	15	6	● 75	12,800	
3017110	11		16.5		● 110	18,800	
3017120	12		18		● 113	18,800	

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P1255.

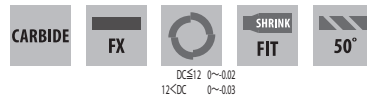
G-LIST No. | EW1063

FXコートハイヘリックス ショート
FX Coated-High Helix-Short

FX-MG-EHS 切削条件 Cutting Conditions | P560~563



4枚刃の溝切削でも切りくず排出は抜群、優れた切れ味でバリの発生も防止します。びびり振動に強い3枚刃も用意しました。
Good chip ejection during groove cutting operations. Burrs are prevented due to the sharp cutting edge.



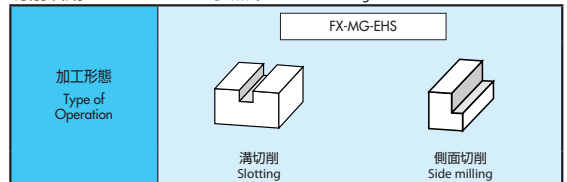
(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径×刃数 DC × ZEFP	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8542130	3 × 3F	50	8	6	B	▲ 18	11,400
8542430	3 × 4F					▲ 18	11,400
8542140	4 × 3F					▲ 18	11,800
8542440	4 × 4F					▲ 19	11,800
8542150	5 × 3F	60	11	8	A	▲ 19	12,900
8542450	5 × 4F					▲ 19	12,900
8542160	6 × 3F	70	13	10	A	▲ 20	13,900
8542460	6 × 4F					▲ 20	13,900
8542170	7 × 3F					▲ 40	16,400
8542180	8 × 3F	75	16	12	B	▲ 41	17,900
8542480	8 × 4F					▲ 42	17,900
8542190	9 × 3F	80	19	14	B	▲ 71	21,900
8542200	10 × 3F					▲ 74	24,100
8542500	10 × 4F					▲ 74	24,100
8542210	11 × 3F	85	22	16	A	▲ 109	26,700
8542220	12 × 3F					▲ 110	29,400
8542520	12 × 4F	90	26	18	B	▲ 112	29,400
8542230	13 × 3F					▲ 228	43,600
8542240	14 × 3F					▲ 228	45,200
8542540	14 × 4F					▲ 232	45,200
8542250	15 × 3F	100	32	20	A	▲ 234	47,100
8542550	15 × 4F					▲ 239	47,100
8542260	16 × 3F	105	38	22	B	▲ 264	48,600
8542560	16 × 4F					▲ 270	48,600
8542280	18 × 3F					▲ 387	71,200
8542580	18 × 4F	110	45	25	B	▲ 394	71,200
8542300	20 × 3F					▲ 420	81,600
8542600	20 × 4F	120	45	25	A	▲ 431	81,600
8542350	25 × 3F					▲ 735	125,000
8542650	25 × 4F				B	▲ 751	125,000

▲=この製品は、AE-VMs(P.301)、WX-PHSS(P.299~300)、AE-VMSS(P.297)へ切り替え生産させていただいております。(在庫をご確認下さい。)

▲=These products have been stopped producing and replaced by AE-VMs(p.301),WX-PHSS(p.299-300),AE-VMSS(p.297).

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P1255.



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB			
在庫記号について Inventory symbols	● = 標準在庫品 standard stock item	○ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.	▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item	△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。) To be discontinued after June 2019							

在庫記号について Inventory symbols
● = 標準在庫品 standard stock item
○ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item
△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)
To be discontinued after June 2019