

4刃ロング
4 Flutes-Long

MG-EML

切削条件 Cutting Conditions **P595**



CARBIDE 0~-0.03
DC≤9.5
SHRINK FIT
30°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	2.5	45	12	4	—	—	—
84506	3	50	14	6	A ●	17	8,960
84507	3.5		17		B ●	17	9,300
84508	4		17	A ●	17	9,300	
84509	4.5	60	20	8	B ●	17	11,700
84510	5				A ●	23	11,700
84511	5.5	70	24	10	B ●	23	12,800
84512	6				A ●	24	12,800
84513	6.5				42	46	14,600
84514	7	80	28	12	B ●	44	14,600
84515	7.5				46	76	16,200
84516	8	90	34	14	A ●	46	16,200
84517	8.5				76	76	20,800
84518	9				B ●	78	20,800
84519	9.5	100	40	16	B ●	80	21,900
84520	10				A ●	123	21,900
84541	10.5	115	48	18	B ●	124	24,000
84521	11				A ●	127	26,200
84522	11.5				129	27,000	
84523	12	125	56	20	A ●	129	27,300
84524	13				—	—	—
84525	14	140	67	25	□	—	—
84526	15				□	—	—
84527	16				□	—	—
84528	17	150	78	30	□	—	—
84529	18				□	—	—
84530	19	165	89	35	□	—	—
84531	20				□	—	—
84532	21	180	100	40	□	—	—
84533	22				□	—	—
84534	23	195	111	45	□	—	—
84535	24				□	—	—
84536	25	□	—	—			

切削油剤はP1255をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P1255.

4刃エキストラロング
4 Flutes-Extra Long

MG-EXML

切削条件 Cutting Conditions **P595**



CARBIDE 0~-0.03
DC≤9.5
SHRINK FIT
30°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8539356	3	60	20	6	D ●	19	10,500
	3	70	30	6	□	—	—
	3	80	40		□	—	—
	4	70	30	6	D ●	21	12,200
8539358	4	80	40		□	—	—
	5	90	50	6	D ●	27	14,600
8539360	5	100	60		□	—	—
	6	80	40	6	D ●	30	15,500
8539362	6	90	50		□	—	—
	6	100	60	6	□	—	—
	6	95	50		□	—	—
	8	105	60	6	□	—	—
	8	110	63		□	—	—
8539366	8	125	80	8	D ●	72	24,000
	9	95	50	8	□	—	—
	9	105	60		□	—	—
	9	125	80	8	□	—	—
	10	105	60		□	—	—
8539370	10	125	75	10	D ●	126	30,800
	10	145	100	10	□	—	—
	12	130	80		□	—	—
8539374	12	150	90	12	D ●	212	43,100
	12	170	120	12	□	—	—
	14	140	80		□	—	—
	14	160	100	12	□	—	—
	14	180	120		□	—	—
	15	140	80	12	□	—	—
	15	160	100		□	—	—
	15	180	120	12	□	—	—
	15	210	150		□	—	—
	16	160	100	12	□	—	—
	16	210	150		□	—	—
	18	165	100	12	□	—	—
	18	215	150		□	—	—
	20	165	100	12	□	—	—
	20	185	120		□	—	—
	20	215	150	□	—	—	

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

切削油剤はP1255をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P1255.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB			
MG-EML	○	○	○			○	○	○			
MG-EXML	○	○	○			○	○	○			

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品
standard stock item

□ = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item.

△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)
To be discontinued after June 2019