

超硬エンダミル
CARBIDE END MILLS

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

ハイスペックミル
H.S.P. END MILLS

インデキサブル
INDEXABLE TOOL

切削油剤
CUTTING FLUIDS

索引
INDEX

G-LIST No. | EW1042

FXコート4刃ロング
FX Coated-4 Flutes-Long

FX-MG-EML 切削条件 Cutting Conditions | P559



耐熱性に優れたFXコーティングを施した汎用タイプ4枚刃エンドミルロング刃タイプです。
4-fluted end mill for general applications. Employs long edges and FX coating.

CARBIDE FX 0~0.03 SHRINK FIT 30°

G-LIST No. | EW1065

FXコート4刃エキストラロング
FX Coated-4 Flutes-Extra Long

FX-MG-EXML 切削条件 Cutting Conditions | P559



耐熱性に優れたFXコーティングを施した汎用タイプ4枚刃エンドミル超ロング刃タイプです。
4-fluted end mill for general applications. Made with extra long edges and FX coating.

CARBIDE FX 0~0.03 SHRINK FIT 30°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	2.5	45	12	4	—	—	—
8523030	3	50	12	4	A	17	11,300
8523035	3.5				B	17	11,700
8523040	4	60	17	6	A	17	11,700
8523045	4.5				B	18	14,200
8523050	5	70	20	8	A	22	14,200
8523055	5.5				B	23	15,400
8523060	6	80	24	10	A	24	15,400
8523065	6.5				B	23	17,500
8523070	7	90	28	12	A	44	17,500
8523075	7.5				B	44	19,200
8523080	8	100	34	16	A	46	19,200
8523085	8.5				B	79	24,000
8523090	9	115	40	20	B	79	24,000
8523095	9.5				A	80	25,400
8523100	10	125	48	25	A	80	25,400
8523105	10.5				B	123	28,100
8523110	11	140	56	32	B	125	30,200
8523115	11.5				A	130	31,100
8523120	12	145	67	32	A	130	32,000
8523130	13				B	152	42,800
8523140	14	155	77	40	A	166	47,900
8523150	15				B	260	58,600
8523160	16	165	87	48	B	295	64,200
8523170	17				A	307	89,600
8523180	18	175	97	56	A	321	84,600
8523190	19				B	432	97,400
8523200	20	185	107	64	A	487	92,500
8523210	21				B	500	115,000
8523220	22	195	117	72	B	519	114,000
8523230	23				A	768	134,000
8523240	24	205	127	80	B	789	132,000
8523250	25				A	813	134,000
8523260	26	215	137	88	B	860	140,000
8523270	27				A	937	179,000
8523280	28	225	147	96	B	944	182,000
8523290	29				A	1309	185,000
8523300	30	235	157	104	B	1337	187,000

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8543330	3	60	20	6	●	19	13,200
8543340	4	70	32	6	●	21	14,900
8543350	5	80	40	6	●	27	17,300
8543360	6	110	63	8	●	30	18,100
8543380	8	125	75	10	●	71	27,200
8543400	10	150	90	12	●	123	34,200
8543420	12	160	95	16	●	209	49,300
8543430	13	180	100	20	●	331	69,800
8543440	14				●	344	73,000
8543450	15	200	106	25	●	378	86,900
8543460	16				●	378	88,900
8543470	17	225	112	32	●	620	118,000
8543480	18				●	654	118,000
8543490	19	235	112	32	●	665	128,000
8543500	20				●	695	128,000
8543520	22	255	128	40	●	1103	168,000
8543540	24				●	1175	176,000
8543550	25	275	144	48	●	1234	176,000
8543600	30				●	2180	272,000

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

▲ = この製品は、AE-VML(P.304)へ切り替え生産させていただいております。(在庫をご確認下さい。)

▲ = These products have been stopped producing and replaced by AE-VML(p.304)

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~45HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
FX-MG-EML	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
FX-MG-EXML	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 standard stock item

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

To be discontinued after June 2019