G-LIST No. EW1003

2刃ショート
2 Flutes•Short

MG-EDS

切削条件 Cutting Conditions | P592

CARBIDE | 0〜-0.03 | 2≦DC≦12 | SHRINK FIT | 30°

前ページより
FROM 外径 DC 1〜9.3

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock		重量 (g)	標準価格 (Yen)
89778	**9.4**	70	19	10	B	●	71	15,000
84019	**9.5**					●	72	15,000
89779	**9.6**		22			●	72	15,000
89780	**9.7**					●	72	15,000
89781	**9.8**					●	72	15,000
89782	**9.9**					●	72	15,000
84020	**10**				A	●	72	13,500
89783	**10.1**	75		12	B	●	104	17,900
89784	**10.2**					●	104	17,900
89785	**10.3**					●	104	17,900
89786	**10.4**					●	104	17,900
84051	**10.5**					●	105	17,900
89787	**10.6**					●	105	17,900
89788	**10.7**					●	105	17,900
89789	**10.8**					●	105	17,900
89790	**10.9**					●	105	17,900
84021	**11**					●	106	17,900
89791	**11.1**					●	106	18,800
89792	**11.2**					●	106	18,800
89793	**11.3**					●	107	18,800
89794	**11.4**					●	108	18,800
84052	**11.5**					●	108	18,800
89795	**11.6**					●	109	18,800
89796	**11.7**					●	109	18,800
89797	**11.8**					●	109	18,800
89798	**11.9**		26			●	109	18,800
84022	**12**				A	●	109	18,800
84023	**13**	85			—	□	—	—
84024	**14**					□	—	—
84025	**15**	90		16		□	—	—
84026	**16**	100	32			□	—	—
84027	**17**					□	—	—
84028	**18**					□	—	—
84029	**19**			20		□	—	—
84030	**20**	105	38			□	—	—
84031	**21**					□	—	—
84032	**22**					□	—	—
84033	**23**	120	45	25		□	—	—
84034	**24**					□	—	—
84035	**25**					□	—	—

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

G-LIST No. EW1003

2刃ショート(OH1)
2 Flutes•Short 刃径プラス公差

MG-EDS OH1

切削条件 Cutting Conditions | P592

CARBIDE | 0〜+0.02 | 2≦DC≦12 | SHRINK FIT | 30°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock		重量 (g)	標準価格 (Yen)
70902	**1**	40	2.5	4	D	●	12	6,660
70903	**1.5**		4			●	12	6,660
70904	**2**		6			●	12	6,660
70905	**2.5**		8			●	12	7,320
70906	**3**	45		6		●	16	7,320
70907	**3.5**		10			●	16	7,730
70908	**4**		11			●	16	7,730
70909	**4.5**					●	16	8,550
70910	**5**	50	13			●	19	8,550
70911	**5.5**					●	19	9,300
70912	**6**					●	19	9,300
70913	**6.5**	60	16	8		●	39	11,200
70914	**7**					●	39	11,200
70915	**7.5**					●	40	12,500
70916	**8**		19			●	40	12,500
70917	**8.5**	70		10		●	70	15,400
70918	**9**					●	70	15,400
70919	**9.5**					●	71	17,300
70920	**10**		22			●	71	17,300
70921	**11**	75		12		●	105	18,700
70922	**12**		26			●	107	20,800

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

被削材質 Work Material / 製品記号 Abbreviation	炭素鋼 Carbon Steel / プリハードン鋼 Prehardened Steel	合金鋼 Alloy Steel / 工具鋼 Tool Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel / 焼き入れ鋼 Hardened Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron / ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	～40HRC		～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC	～350HB					
MG-EDS	○		○					○	○	○			
MG-EDS OH1	○		○					○	○	○			

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品
standard stock item

□ = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 2019年6月以降、生産中止(在庫をご確認下さい。)
To be discontinued after June 2019