

G-LIST No. | EW1144

**WXコート2刃ショート**  
WX Coated-2 Flutes-Short

**WX-EDS**

切削条件 Cutting Conditions | **P527**



安定性に優れる高じん性超硬合金を母材に用いた汎用タイプの2枚刃エンドミルです。幅広い被削材に対応し信頼性の高い加工を実現します。

Two flute general purpose end mills that utilize a strong cemented carbide base material for improved stability. Can reliably machine a wide variety of work materials.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
3010502	0.2	40	0.4	4	▲	13	6,610	
3010503	0.3		0.6		▲	13	5,770	
3010504	0.4		0.8		▲	13	5,770	
3010505	0.5		1		▲	13	3,050	
3010506	0.6		1.2		▲	13	4,870	
3010507	0.7		1.4		▲	13	4,790	
3010508	0.8		1.6		▲	13	3,050	
3010509	0.9		2		▲	13	4,200	
3010510	1		2.5		▲	13	2,730	
3010512	1.2		4		▲	13	2,730	
3010515	1.5	45	4	6	▲	13	2,730	
3010518	1.8		5		▲	13	2,730	
3010520	2		6		▲	13	2,730	
3010525	2.5		8		A	▲	13	2,730
3010528	2.8					▲	13	5,450
3010530	3					▲	18	3,420
3010535	3.5					▲	18	5,450
3010540	4					▲	18	3,580
3010545	4.5					▲	18	6,200
3010550	5					50	8	▲
3010555	5.5	▲		19				6,450
3010560	6	▲		20				4,010
3010570	7	▲		40				7,760
3010580	8	▲	40	5,910				
3010590	9	▲	69	10,400				
3010600	10	70	▲	72	7,280			
3010620	12	75	▲	109	9,820			

▲ = この製品は、WXL-○D-DE(P.267~)へ切り替え生産させていただいております。(在庫をご確認下さい。)

▲ = These products have been stopped producing and replaced by WXL-○D-DE(p.267~)

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

G-LIST No. | EW1160

**WXコートガッツミル 2刃スタブ**  
WX Coated-2 Flutes-Stub (corner protect type)

**WX-G-EDSS**

切削条件 Cutting Conditions | **P528**



底刃コーナ部を強化した強力型2枚刃エンドミルです。剛性の高い短刃長のため重切削を可能としました。量産加工でのリードタイム削減を実現します。

High-helix two flute end mills with corner radius on end teeth. Heavy machining is possible thanks to the rigidity of the short flute length. Can reduce the lead times of mass production machining.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)		
3019010	1	40	1.5	4	A	●	13	2,730	
3019012	1.2		1.8		D	●	13	2,730	
3019015	1.5		2.3		A	●	13	2,730	
3019018	1.8		2.7		D	●	13	2,730	
3019020	2		3		A	●	13	2,730	
3019025	2.5		3.7		●	13	2,730		
3019028	2.8		4.2		D	●	13	5,450	
3019030	3		4.5		6	A	●	19	3,420
3019035	3.5		5.3				●	19	5,450
3019040	4		6				●	19	3,580
3019045	4.5	6.8	●	19			6,200		
3019050	5	7.5	●	19			3,860		
3019055	5.5	8.3	●	20			6,450		
3019060	6	9	●	20			4,010		
3019070	7	11	D	●			41	7,760	
3019080	8	12	A	●			42	5,910	
3019090	9	14	D	●			73	10,400	
3019100	10	15	10	A	●	75	7,280		
3019120	12	18			12	●	113	9,820	

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

超硬エンダミル  
CARBIDE END MILLS

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表

ハイヘリックスミル  
HIGH HELIX MILLS

インデキシングツール  
INDEXABLE TOOL

ねじ用超硬品  
OTHER PRODUCTS

溝用超硬品  
INDEX

CARBIDE SQUARE  
超硬スクエア

CARBIDE LONG  
NECK SQUARE  
超硬ロング  
ネックスクエア

SQUARE HELICALMILL  
(WITH BRAZED INSERTS)  
超硬ヘリカル  
スクエア

CARBIDE BALL NOSE  
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE  
WITH LONG NECK  
超硬ロング  
ネックボール

CARBIDE PENCIL  
NECK BALL NOSE  
超硬ペンシル  
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS  
超硬コーナR

CARBIDE ROUGHING  
超硬ラフニング

CARBIDE TAPER  
超硬テーパ

CARBIDE TAPER  
BALL NOSE  
超硬テーパ  
ボール

CARBIDE TAPER  
CORNER RADIUS  
超硬テーパ  
コーナR

CARBIDE  
COUNTERBORING  
超硬座ぐり

CARBIDE CHAMFERING  
超硬面取り

ROUTER FOR CFRP  
CFRP用  
ルーター



OSGアプリならメモや付箋等、機能が充実

▶▶▶ P.6

被削り材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~35HRC	~350HB				
<b>WX-EDS</b>	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>WX-G-EDSS</b>	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品  
standard stock item

□ = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)

To be discontinued after June 2019