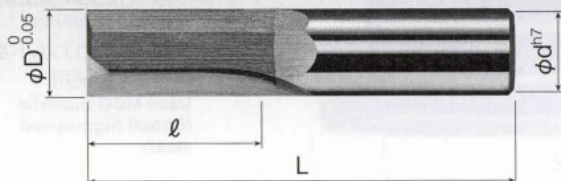


Reamers

# SSLE

スロットチングエンドミル ストレートシャンク  
Slotting End Mills with Straight Shank

刃数 Number of Flutes	ネジレ角 Helix Angle	トラブル シューティング Trouble shooting
2	直刃 Straight	P203



- 直刃なので、刃形状の修正が容易  
Easy correction of teeth form
- ストレートシャンクタイプ  
Straight shank
- MCO材(コバルト高速度鋼)を使用  
Uses MCO material (Cobalt high-speed steel)

Endmills

Drills

Countersinks/  
Counterbores

Slitting Saws/  
Cut-off tools

Cutters

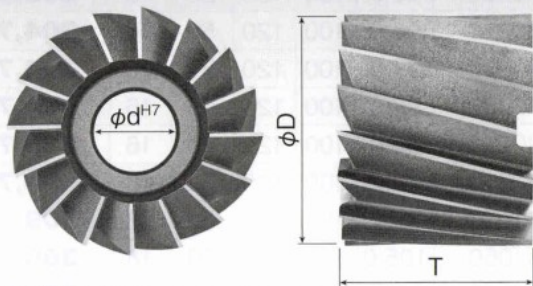
品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	
SSLE050	5	6	17	60	3,500
SSLE060	6	6	17	60	3,500
SSLE070	7	8	18	65	3,900
SSLE080	8	8	18	65	3,900
SSLE090	9	10	20	70	4,400
SSLE100	10	10	20	70	4,400
SSLE110	11	10	20	70	5,200
SSLE120	12	12	25	75	5,200

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	
SSLE130	13	12	25	75	6,500
SSLE140	14	12	25	75	6,500
SSLE150	15	12	25	75	6,500
SSLE160	16	16	30	85	6,500
SSLE170	17	16	30	85	7,500
SSLE180	18	16	30	85	7,600
SSLE200	20	20	35	95	9,500
SSLE250	25	25	40	110	13,500

# SE

シェルエンドミル  
Shell End Mills

ネジレ角 Helix Angle	トラブル シューティング Trouble shooting
15° R	P203



外径(D)の寸法許容差  
Tolerance of Dia.(D)

外径(D) Dia.(D)	許容差 Tolerance
30以上75以下 From 30 to 75	+1 0
75をこえ150以下 150 or less exceeding 75	+2 0

- 外径が豊富  
Wide variety of outer diameters
- MCO材(コバルト高速度鋼)を使用  
Uses MCO material (Cobalt high-speed steel)

※右ネジレ15° Right helix 15°

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	外径 D	厚み T	穴径 d	刃数 NT	
SE050	50	45	22.225	12	41,400
SE060	60	60	25.4	14	63,600
SE070	70	60	25.4	16	88,900
SE080	80	60	31.75	18	108,000

品番 Product No.	寸法 Size				標準価格 Standard price ¥
	外径 D	厚み T	穴径 d	刃数 NT	
SE090	90	60	31.75	18	132,300
SE100	100	60	31.75	18	169,100
SE125	125	60	38.1	20	268,100
SE150	150	60	38.1	22	374,200