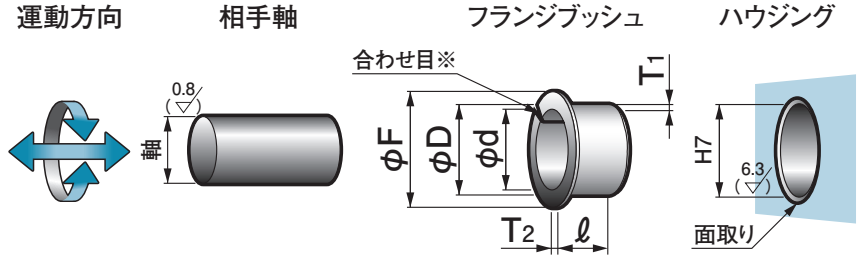


適用する内径、長さから Parts No. を選んでください。  
 (例)内径20mm、長さ10mmの場合

### LFF - 2010

Parts No. でご指示ください。



※合わせ目は、軸の回転に影響を与えませんが、最大荷重のかかる箇所を避けて圧入してください。

軸		ハウジング		内径	外径	フランジ			ブッシュ部肉厚		長さ $l$ 公差 $_{-0.3}^0$				
寸法	公差	寸法	H7 公差	$\phi d$	$\phi D$	$\phi F$	公差	$T_2$	公差	$T_1$	公差	3	4	5	6
3	$_{-0.025}^{-0.034}$	4.6	$_{0}^{+0.012}$	3	4.6	7	$_{-0.8}^0$	0.8	$_{-0.15}^0$	0.8	$_{-0.025}^0$	<b>0303</b>		<b>0305</b>	
4	$_{-0.025}^{-0.037}$	5.6	$_{0}^{+0.012}$	4	5.6	9	$_{-0.8}^0$	0.8	$_{-0.15}^0$	0.8	$_{-0.025}^0$		<b>0404</b>		<b>0406</b>
5	$_{-0.025}^{-0.037}$	7	$_{0}^{+0.015}$	5	7	10	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$		<b>0504</b>	<b>0505</b>	<b>0506</b>
6	$_{-0.025}^{-0.037}$	8	$_{0}^{+0.015}$	6	8	12	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$			<b>0605</b>	<b>0606</b>
7	$_{-0.025}^{-0.040}$	9	$_{0}^{+0.015}$	7	9	13	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$			<b>0705</b>	
8	$_{-0.025}^{-0.040}$	10	$_{0}^{+0.015}$	8	10	15	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				<b>0806</b>
9	$_{-0.025}^{-0.040}$	11	$_{0}^{+0.018}$	9	11	16	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				
10	$_{-0.025}^{-0.040}$	12	$_{0}^{+0.018}$	10	12	18	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				<b>1006</b>
12	$_{-0.025}^{-0.043}$	14	$_{0}^{+0.018}$	12	14	20	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				<b>1206</b>
13	$_{-0.025}^{-0.043}$	15	$_{0}^{+0.018}$	13	15	21	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				
14	$_{-0.025}^{-0.043}$	16	$_{0}^{+0.018}$	14	16	22	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				
15	$_{-0.025}^{-0.043}$	17	$_{0}^{+0.018}$	15	17	23	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				
16	$_{-0.025}^{-0.043}$	18	$_{0}^{+0.018}$	16	18	24	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				
18	$_{-0.025}^{-0.043}$	20	$_{0}^{+0.021}$	18	20	26	$_{-0.8}^0$	1.0	$_{-0.15}^0$	1.0	$_{-0.025}^0$				
20	$_{-0.025}^{-0.046}$	23	$_{0}^{+0.021}$	20	23	31	$_{-0.8}^0$	1.5	$_{-0.15}^0$	1.5	$_{-0.030}^0$				
22	$_{-0.025}^{-0.046}$	25	$_{0}^{+0.021}$	22	25	33	$_{-0.8}^0$	1.5	$_{-0.15}^0$	1.5	$_{-0.030}^0$				
24	$_{-0.025}^{-0.046}$	27	$_{0}^{+0.021}$	24	27	35	$_{-0.8}^0$	1.5	$_{-0.15}^0$	1.5	$_{-0.030}^0$				
25	$_{-0.025}^{-0.046}$	28	$_{0}^{+0.021}$	25	28	36	$_{-0.8}^0$	1.5	$_{-0.15}^0$	1.5	$_{-0.030}^0$				
26	$_{-0.025}^{-0.046}$	30	$_{0}^{+0.021}$	26	30	38	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
28	$_{-0.025}^{-0.046}$	32	$_{0}^{+0.025}$	28	32	40	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
30	$_{-0.025}^{-0.046}$	34	$_{0}^{+0.025}$	30	34	42	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
31	$_{-0.025}^{-0.050}$	35	$_{0}^{+0.025}$	31	35	45	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
32	$_{-0.025}^{-0.050}$	36	$_{0}^{+0.025}$	32	36	46	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
35	$_{-0.025}^{-0.050}$	39	$_{0}^{+0.025}$	35	39	49	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
38	$_{-0.025}^{-0.050}$	42	$_{0}^{+0.025}$	38	42	52	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
40	$_{-0.025}^{-0.050}$	44	$_{0}^{+0.025}$	40	44	54	$_{-0.8}^0$	2.0	$_{-0.15}^0$	2.0	$_{-0.030}^0$				
45	$_{-0.025}^{-0.050}$	50	$_{0}^{+0.025}$	45	50	60	$_{-0.8}^0$	2.5	$_{-0.15}^0$	2.5	$_{-0.040}^0$				
50	$_{-0.025}^{-0.050}$	55	$_{0}^{+0.030}$	50	55	65	$_{-0.8}^0$	2.5	$_{-0.15}^0$	2.5	$_{-0.040}^0$				
55	$_{-0.025}^{-0.055}$	60	$_{0}^{+0.030}$	55	60	70	$_{-0.8}^0$	2.5	$_{-0.15}^0$	2.5	$_{-0.040}^0$				
60	$_{-0.025}^{-0.055}$	65	$_{0}^{+0.030}$	60	65	75	$_{-0.8}^0$	2.5	$_{-0.15}^0$	2.5	$_{-0.040}^0$				

※外径寸法は専用ゲージにて測定しています。  
 ※圧入後内径公差は参考値です。