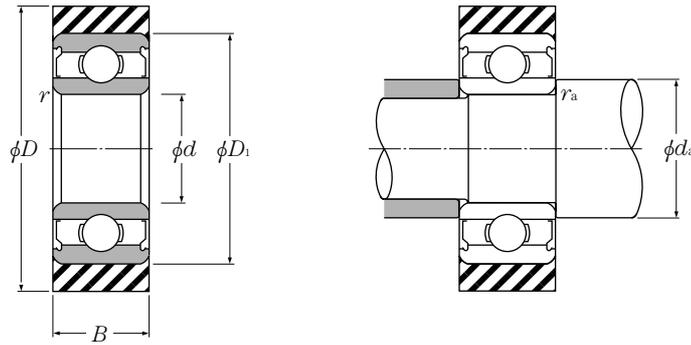


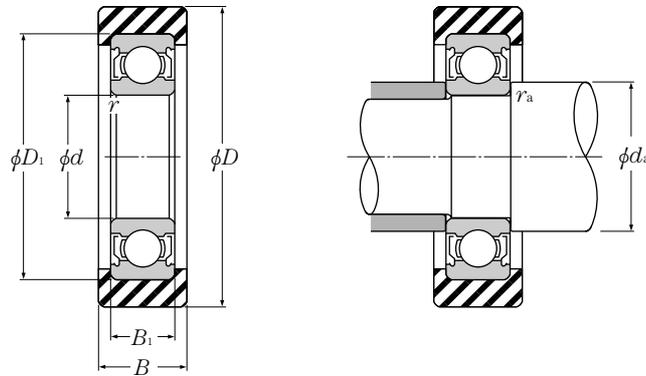
MGA形



内径 d 0 -0.008	外径 D ± 0.1	幅 B ± 0.2	呼び番号 $r_s \min^{1)}$	取付関係寸法			使用軸受		
				d_a 最小	d_a 最大	r_{as} 最大	外径 D_1	幅 B	呼び番号
4	13	4	0.15	5.0	5.2	0.1	9	4	F-W684AX50ZZ1
4	16	5	0.2	5.6	6.2	0.2	13	5	F-624ZZ1
5	16	5	0.2	6.6	6.9	0.2	13	5	F-WBC5-13ZZ1
6	17	5	0.2	7.6	7.8	0.2	15	5	F-696ZZ1
6	20	5	0.2	7.6	7.8	0.2	15	5	F-696ZZ1
8	28	7	0.3	10	12.2	0.3	22	7	608ZZ

注 1) 面取寸法 r の最小許容寸法である。

MGB形



内径 d 0 -0.008	外径 D ± 0.3	幅 B ± 0.5	呼び番号 $r_s \min^{1)}$	取付関係寸法			使用軸受		
				d_a 最小	d_a 最大	r_{as} 最大	外径 D_1	幅 B_1	呼び番号
6	20 ³⁾	8 ⁴⁾	0.2	7.6	7.8	0.2	15	5	696ZZ
8	30 ³⁾	11 ⁴⁾	0.3	10	12.2	0.3	22	7	608ZZ
10	40	11	0.6	14	16	0.6	30	9	6200ZZ
15	45	15	0.6	19	20	0.6	35	11	6202ZZ
20 ²⁾	55	18	1	25	28	1	47	14	6204ZZ
25 ²⁾	65	19	1	30	32	1	52	15	6205ZZ

注 1) 面取寸法 r の最小許容寸法である。 2) 内径 d の寸法許容差 $-\frac{0}{0.01}$ となる。
 3) 外径 D の寸法許容差 ± 0.2 となる。 4) 幅 B の寸法許容差 ± 0.2 となる。