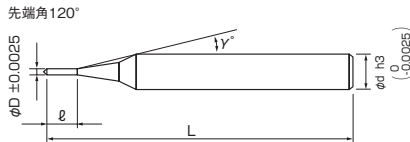


MUGEN Micro Coating Micro Drill



- 溝長は刃径の10倍を採用した標準タイプ。
- マイクロドリル専用の薄膜コーティングの採用で、ステンレス鋼などへの穴あけに優れた性能を発揮。
- 先端部にシンニングを採用し、切削抵抗を低減。穴あけ精度が安定。(φ0.02以上)
- L/D=10 standard type.
- Special thin film coating for Micro Drill exercise high drilling performance on steels include stainless steels.
- Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate drilling. (Dia. 0.02~)



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
○	○	○			○	○	○	○	○

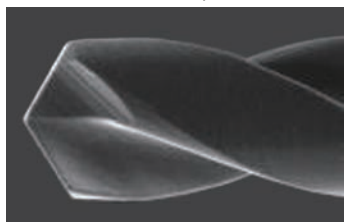
単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)直径 Dia.	(L)溝長 Flute Length	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
04-00002-00100	0.01	0.1	15°	4	40	58,500
04-00002-00150	0.015	0.15	15°	4	40	58,500
04-00002-00200	0.02	0.2	15°	4	40	46,800
04-00002-00250	0.025	0.25	15°	4	40	46,800
04-00002-00300	0.03	0.3	15°	4	40	27,300
04-00002-00350	0.035	0.4	15°	4	40	27,300
04-00002-00400	0.04	0.4	15°	4	40	18,500
04-00002-00450	0.045	0.5	15°	4	40	18,500
04-00002-00500	0.05	0.5	15°	4	40	14,800
04-00002-00550	0.055	0.6	15°	4	40	14,800
04-00002-00600	0.06	0.6	15°	4	40	13,500
04-00002-00650	0.065	0.7	15°	4	40	13,500
04-00002-00700	0.07	0.7	15°	4	40	10,800
04-00002-00750	0.075	0.8	15°	4	40	10,800
04-00002-00800	0.08	0.8	15°	4	40	7,200
04-00002-00850	0.085	0.9	15°	4	40	7,200
04-00002-00900	0.09	0.9	15°	4	40	7,200
04-00002-00950	0.095	1	15°	4	40	7,200
04-00002-01000	0.1	1	15°	4	40	6,600

オーダー方法 NSMD-M 直径(D)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate NSMD-M (D). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP469に記載
- Recommended Drilling Conditions are shown on page 469.

NSMD-M φ0.03



CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper
Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance