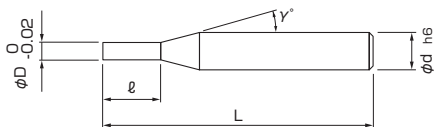


# AL5D-2

アルミ専用  
エンドミル  
(5倍刃長タイプ)

## 2-Flute Long End Mill for Aluminum



- NSのALシリーズは、あらゆる条件で安定した高効率加工を実現。
- 幅広い領域で安定した加工面精度が得られ、高速加工でもビビリを抑制。
- AL-series realized a stable and high efficient machining.
- It exhibits stable excellent surface on a wide area and no chattering occurs even during high speed cutting.

技術資料 P.502



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC ～
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
		◎	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]  
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00634-00100	1	5	9°	4	50	7,400
01-00634-00150	1.5	7.5	9°	4	50	7,400
01-00634-00200	2	10	9°	4	50	7,400
01-00634-00250	2.5	12.5	9°	4	50	7,400
01-00634-00300	3	15	9°	6	55	8,300
01-00634-00400	4	20	9°	6	60	8,700
01-00634-00500	5	25	9°	6	65	9,200
01-00634-00600	6	30	—	6	75	10,800
01-00634-00700	7	35	9°	8	90	14,500
01-00634-00800	8	40	—	8	90	14,500
01-00634-00900	9	45	9°	10	100	20,500
01-00634-01000	10	50	—	10	100	20,500
01-00634-01100	11	55	9°	12	110	24,800
01-00634-01200	12	60	—	12	110	24,800

オーダー方法 AL5D-2 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate AL5D-2 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP254に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 254.

CBN  
Cubic Boron  
Nitride

ダイヤモンド  
Diamond

スクエア  
Square

ロングネック  
スクエア  
Long Neck  
Square

ボール  
Ball

ロングネック  
ボール  
Long Neck  
Ball

テーパ  
Taper

テーパ  
ボール  
Taper Ball

ラジラス  
Corner R

ロングネック  
ラジラス  
Long Neck  
Corner R

総型  
Formed  
Cutter

ドリル  
Drill

その他  
Others

技術資料  
Technical Data

参考資料  
Technical Guidance