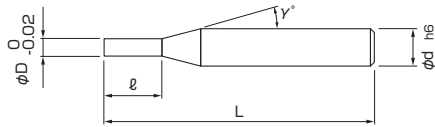


# NSL-2

直刃  
エンドミル

**Straight End Mill for Reforming**



- この規格・サイズは、特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。
- Semi-standard item, please inquire for price and delivery.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC ～
○	○	○		
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic

単位 [寸法: mm]  
Unit [size: mm]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00812-00100	1	2	9°	4	45	(9,000)
01-00812-00150	1.5	3	9°	4	45	(9,000)
01-00812-00200	2	4	9°	4	45	(9,000)
01-00812-00250	2.5	5	9°	4	45	(9,000)
01-00812-00300	3	6	9°	6	45	(10,300)
01-00812-00400	4	8	9°	6	45	(10,300)
01-00812-00500	5	10	9°	6	50	(10,300)
01-00812-00600	6	12	—	6	55	(10,300)
01-00812-00700	7	14	9°	8	60	(20,400)
01-00812-00800	8	16	—	8	60	(17,600)
01-00812-00900	9	18	9°	10	65	(29,500)
01-00812-01000	10	20	—	10	70	(25,600)
01-00812-01100	11	22	9°	12	75	(36,400)
01-00812-01200	12	24	—	12	75	(34,800)

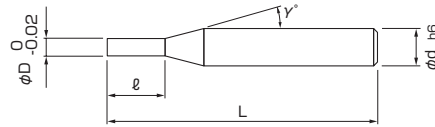
**オーダー方法** NSL-2 刃径 (D) を指示して下さい。  
When you order, indicate NSL-2 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

# DX

銅電極・アルミ・  
プラ用 2枚刃  
エンドミル

**2-Flute End Mill for Nonferrous**



- この規格・サイズは、特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。
- Semi-standard item, please inquire for price and delivery.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC ～
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic

単位 [寸法: mm]  
Unit [size: mm]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
07-00036-00050	0.5	1	12°	4	45	(3,700)
07-00036-00080	0.8	1.6	12°	4	45	(3,700)
07-00036-00100	1	2	9°	4	45	(3,700)
07-00036-00150	1.5	3	9°	4	45	(3,700)
07-00036-00200	2	4	9°	4	45	(3,700)
07-00036-00250	2.5	5	9°	4	45	(3,700)
07-00036-00300	3	6	9°	6	50	(5,300)
07-00036-00400	4	8	9°	6	50	(5,300)
07-00036-00500	5	10	9°	6	60	(6,400)
07-00036-00600	6	12	—	6	60	(6,400)
07-00036-00800	8	16	—	8	70	(9,000)
07-00036-01000	10	20	—	10	80	(11,200)
07-00036-01200	12	24	—	12	80	(18,500)
07-00036-01600	16	32	—	16	100	(40,600)
07-00036-02000	20	40	—	20	120	(67,800)

**オーダー方法** DX 刃径 (D) を指示して下さい。  
When you order, indicate DX (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP234に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 234.

**CBN**  
Cubic Boron  
Nitride

**ダイヤモンド**  
Diamond

**スクエア**  
Square

ロングネック  
スクエア  
Long Neck  
Square

**ボール**  
Ball

ロングネック  
ボール  
Long Neck  
Ball

**テーパ**  
Taper

**テーパ**  
ボール  
Taper Ball

**ラジアス**  
Corner R

ロングネック  
ラジアス  
Long Neck  
Corner R

**総型**  
Formed  
Cutter

**ドリル**  
Drill

**その他**  
Others

**技術資料**  
Technical Data

**参考資料**  
Technical Guidance