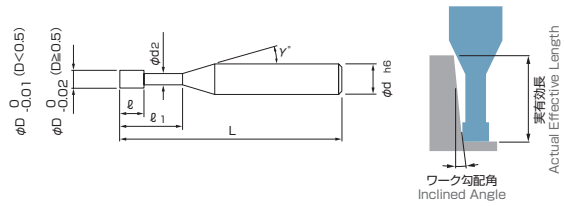


2-Flute Long Neck End Mill for Hardened Steel



- 無限コーティングプレミアムの採用により、高硬度材の加工に長寿命！加工精度も向上！
- 全134サイズ！
- MUGEN-COATING PREMIUM to improve accuracy and tool life on machining hardened steels!
- Total 134 sizes!



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
08-00207-01003	0.1	0.3	0.08	0.085	12°	4	45	10,500	0.35	0.37	0.38	0.40	0.45
08-00207-01005		0.5					45	11,400	0.56	0.58	0.61	0.64	0.71
08-00207-01007		0.75					45	12,500	0.82	0.86	0.90	0.94	1.05
08-00207-01010		1					45	14,000	1.08	1.13	1.18	1.24	1.38
08-00207-01503	0.15	0.3	0.12	0.13	12°	4	45	9,700	0.36	0.38	0.40	0.42	0.46
08-00207-01505		0.5					45	10,500	0.57	0.60	0.62	0.66	0.73
08-00207-01507		0.75					45	11,500	0.83	0.87	0.91	0.96	1.06
08-00207-01510		1					45	11,500	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39
08-00207-01515	1.5	45	12,500	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06					
08-00207-02005	0.2	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	7,200	0.57	0.60	0.62	0.66	0.73
08-00207-02007		0.75					45	7,400	0.83	0.87	0.91	0.96	1.06
08-00207-02010		1					45	7,800	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39
08-00207-02015		1.5					45	9,400	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06
08-00207-02020	2	45	10,600	2.13	2.23	2.34	2.45	2.72					
08-00207-02025	2.5	45	10,600	2.66	2.78	2.91	3.05	3.39					
08-00207-02030	3	45	11,000	3.18	3.32	3.48	3.65	4.06					
08-00207-03010	0.3	1	0.25	0.28	12°	4	45	6,300	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39
08-00207-03015		1.5					45	6,300	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06
08-00207-03020		2					45	7,800	2.13	2.23	2.34	2.45	2.72
08-00207-03025		2.5					45	8,100	2.66	2.78	2.91	3.05	3.39
08-00207-03030	3	45	8,100	3.18	3.32	3.48	3.65	4.06					
08-00207-04010	0.4	1	0.3	0.37	12°	4	45	4,600	1.12	1.17	1.22	1.28	1.43
08-00207-04015		1.5					45	4,600	1.64	1.71	1.79	1.88	2.09
08-00207-04020		2					45	4,600	2.16	2.26	2.36	2.48	2.76
08-00207-04025		2.5					45	4,600	2.68	2.80	2.93	3.08	3.42
08-00207-04030	3	45	4,600	3.20	3.35	3.50	3.68	4.09					
08-00207-04035	0.4	3.5	0.3	0.37	12°	4	45	4,600	3.72	3.89	4.08	4.28	4.75
08-00207-04040		4					45	4,600	4.25	4.44	4.65	4.88	5.42
08-00207-04050		5					45	4,600	5.29	5.53	5.79	6.08	6.75
08-00207-04060		6					45	5,700	6.33	6.62	6.93	7.27	8.08
08-00207-04080	8	45	10,000	8.42	8.80	9.21	9.67	10.74					
08-00207-04100	10	45	11,000	10.50	10.98	11.49	12.07	13.40					
08-00207-05010	0.5	1	0.4	0.46	12°	4	45	3,300	1.14	1.19	1.25	1.31	1.46
08-00207-05015		1.5					45	3,300	1.66	1.74	1.82	1.91	2.12
08-00207-05020		2					45	3,300	2.18	2.28	2.39	2.51	2.79
08-00207-05025		2.5					45	3,300	2.71	2.83	2.96	3.11	3.45

オーダー方法 MHRH230 刃径(D)×有効長(ℓ₁)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MHRH230 (D)×(ℓ₁). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP170に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 170.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジラス
Corner R

ロングネック
ラジラス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance