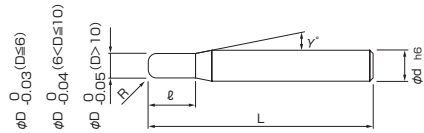


MSX440

無限パワー
エンドミル

MUGEN-COATING 4-Flute POWER End Mill

CBN
Cubic Boron
Nitride



- 不等リードの採用により、ステンレス鋼・難削材の中・荒加工に最適。
- 前加工の時間短縮に貢献。
- It is very suitable for roughing and semi-finishing on stainless steels and tough materials by unequal flute design.
- High performance for reducing roughing time.



被削材 Work Material

| 炭素鋼 Carbon Steels | 合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels | プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels | 焼き入れ鋼 Hardened Steels | |
|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|---------------|
| | | | ~ 55HRC | 55HRC ~ |
| ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | |
| ステンレス鋼 Stainless Steels | チタン合金 Titanium Alloy | アルミ合金 Aluminum | 銅合金 Copper | 樹脂 Plastic |
| ◎ | ◎ | | | |

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

| コードNo. Code No. | (D)刃径 Dia. | (ℓ)刃長 Length of Cut | R)コーナー半径 Corner Radius | (γ)首角 Neck Taper Angle | (d)シャンク径 Shank Dia. | (L)全長 Overall Length | 標準価格 Retail Price |
|--------------------|---------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|----------------------|
| 08-00144-00300 | 3 | 8 | RO.2 | 12° | 6 | 55 | 6,200 |
| 08-00144-00400 | 4 | 11 | RO.2 | 12° | 6 | 55 | 6,500 |
| 08-00144-00500 | 5 | 13 | RO.2 | 12° | 6 | 55 | 7,100 |
| 08-00144-00600 | 6 | 13 | RO.3 | — | 6 | 55 | 7,200 |
| 08-00144-00700 | 7 | 19 | RO.3 | 12° | 8 | 60 | 9,400 |
| 08-00144-00800 | 8 | 19 | RO.3 | — | 8 | 60 | 9,400 |
| 08-00144-00900 | 9 | 22 | RO.3 | 12° | 10 | 70 | 11,000 |
| 08-00144-01000 | 10 | 22 | RO.3 | — | 10 | 70 | 11,000 |
| 08-00144-01100 | 11 | 26 | RO.3 | 12° | 12 | 80 | 18,000 |
| 08-00144-01200 | 12 | 26 | RO.3 | — | 12 | 80 | 16,200 |
| 08-00144-01300 | 13 | 26 | RO.7 | 12° | 16 | 90 | 35,700 |
| 08-00144-01400 | 14 | 26 | RO.7 | 12° | 16 | 90 | 35,700 |
| 08-00144-01500 | 15 | 32 | R1 | 12° | 16 | 90 | 35,700 |
| 08-00144-01600 | 16 | 32 | R1 | — | 16 | 90 | 35,700 |
| 08-00144-01800 | 18 | 32 | R1 | 12° | 20 | 105 | 59,900 |
| 08-00144-02000 | 20 | 38 | R1 | — | 20 | 105 | 58,700 |

オーダー方法 MSX440 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MSX440 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP153に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 153.

ダイヤモンド
Diamond

コート
Coating

スクエア
Square

ロングネック
Long Neck

スクエア
Square

コート
Coating

ボール
Ball

ロングネック
Long Neck

ボール
Ball

コート
Coating

テーパ
Taper

コート
Coating

テーパ
Taper

コート
Coating

ラジアス
Corner R

コート
Coating

ラジアス
Corner R

コート
Coating

ラジアス
Corner R

コート
Coating

総型
Formed
Cutter

コート
Coating

ラジアス
Corner R

コート
Coating

ドリル
Drill

コート
Coating

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance