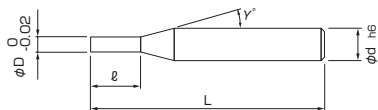


MSE445

無限コーティング
4枚刃
エンドミル

MUGEN-COATING 4-Flute End Mill

CBN
Cubic Boron
Nitride



- 4枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 30°ネジレに比べ切削抵抗を軽減。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 4-flute end mill.
- Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.

ダイヤモンド
Diamond

コーティング
Coating

スクエア
Square

ロングネック
Long Neck

スクエア
Square

コーティング
Coating

ボール
Ball

コーティング
Coating

ロングネック
Long Neck

ボール
Ball

コーティング
Coating

テーパ
Taper

コーティング
Coating

テーパ
Taper

ボール
Ball

コーティング
Coating

ラジアス
Corner R

コーティング
Coating

ロングネック
Long Neck

ラジアス
Corner R

コーティング
Coating

総型
Formed

型
Cutter

コーティング
Coating

ドリル
Drill

その他
Others



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels - Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	○
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	◎	◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00140-00200	2	5	9°	4	45	4,800
08-00140-00250	2.5	7	9°	4	45	4,800
08-00140-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00140-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00140-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00140-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00140-00800	8	20	—	8	65	9,900
08-00140-01000	10	25	—	10	75	11,600
08-00140-01200	12	30	—	12	80	18,900
08-00140-01600	16	40	—	16	110	48,600
08-00140-02000	20	50	—	20	135	75,500



オーダー方法

MSE445 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MSE445 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP147に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 147.

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance