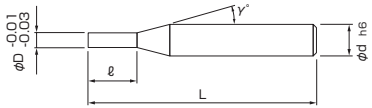


MSE430P

無限コーティング
4枚刃ピンカド
エンドミル

MUGEN-COATING 4-Flute Sharp Edge End Mill



- ピンカドで非鉄から鋼材まで幅広く切削可能。
- 倒れの少ない仕上げ加工が可能。
- It can be cut from nonferrous to steels due to the sharp edges.
- Minimize tool deflection for accurate finishing.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00112-00100	1	2.5	9°	4	45	5,200
08-00112-00150	1.5	4	9°	4	45	5,200
08-00112-00200	2	5	9°	4	45	3,700
08-00112-00250	2.5	7	9°	4	45	3,700
08-00112-00300	3	8	9°	4	50	4,200
08-00112-00400	4	10	—	4	50	4,300
08-00112-00500	5	13	9°	6	55	4,500
08-00112-00600	6	15	—	6	55	4,700
08-00112-00800	8	20	—	8	65	7,300
08-00112-01000	10	25	—	10	75	9,700
08-00112-01200	12	30	—	12	80	13,700

オーダー方法 MSE430P 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MSE430P (D).

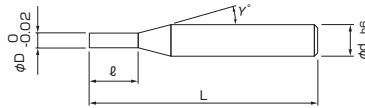
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP139に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 139.

MSE430

無限コーティング
4枚刃
エンドミル

MUGEN-COATING 4-Flute End Mill



- 4枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 生材から高硬度材まで幅広く切削が可能。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 4-flute end mill.
- It can be cut from non-hardened materials to hardened materials.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00110-00100	1	2.5	9°	4	45	4,900
08-00110-00150	1.5	4	9°	4	45	4,900
08-00110-00200	2	5	9°	4	45	3,000
08-00110-00250	2.5	7	9°	4	45	3,000
08-00110-00300	3	8	9°	6	50	3,100
08-00110-00350	3.5	9	9°	6	50	6,500
08-00110-00400	4	10	9°	6	50	3,500
08-00110-00450	4.5	12	9°	6	55	7,000
08-00110-00500	5	13	9°	6	55	3,600
08-00110-00550	5.5	14	9°	6	55	7,500
08-00110-00600	6	15	—	6	55	3,800
08-00110-00650	6.5	17	9°	8	60	11,600
08-00110-00700	7	18	9°	8	65	9,700
08-00110-00750	7.5	19	9°	8	65	12,200
08-00110-00800	8	20	—	8	65	7,000
08-00110-00850	8.5	22	9°	10	70	15,200
08-00110-00900	9	23	9°	10	70	15,200
08-00110-00950	9.5	24	9°	10	75	17,600
08-00110-01000	10	25	—	10	75	9,300
08-00110-01200	12	30	—	12	80	12,800
08-00110-01400	14	35	—	12	100	38,400
08-00110-01500	15	40	9°	16	110	46,000
08-00110-01600	16	40	—	16	110	46,000
08-00110-01800	18	45	—	16	120	63,900
08-00110-02000	20	50	—	20	135	71,600

オーダー方法 MSE430 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MSE430 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP139に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 139.

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance