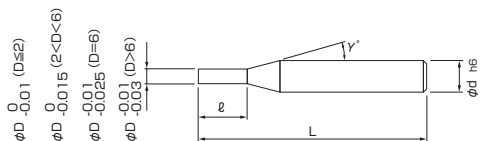


# MX245

無限  
リード45  
エンドミル 2枚刃

## MUGEN-COATING 2-Flute LEAD45 End Mill



- 刃長は刃径の5倍で45°ネジレを採用。
- 超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- L/D=5 and helix 45° to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
◎	◎	◎	~ 55HRC	55HRC ~
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]

Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00045-00030	0.3	1.5	12°	4	45	7,100
08-00045-00040	0.4	2	12°	4	45	7,100
08-00045-00050	0.5	2.5	12°	4	45	4,500
08-00045-00080	0.8	4	12°	4	45	4,500
08-00045-00100	1	5	12°	4	45	4,000
08-00045-00120	1.2	6	12°	4	45	4,500
08-00045-00150	1.5	7.5	12°	4	45	4,000
08-00045-00180	1.8	9	12°	4	50	4,500
08-00045-00200	2	10	12°	4	50	4,000
08-00045-00250	2.5	12.5	12°	4	50	4,000
08-00045-00300	3	15	12°	6	55	5,300
08-00045-00400	4	20	12°	6	60	5,600
08-00045-00500	5	25	12°	6	65	6,200
08-00045-00600	6	30	—	6	75	6,500
08-00045-00700	7	35	12°	8	90	12,000
08-00045-00800	8	40	—	8	90	10,500
08-00045-00900	9	45	12°	10	100	20,000
08-00045-01000	10	50	—	10	100	12,000
08-00045-01200	12	60	—	12	105	20,000

### オーダー方法

MX245 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MX245 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP122に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 122.

CBN  
Cubic Boron  
Nitride

ダイヤモンド  
Diamond

スクエア  
Square

ロングネック  
スクエア  
Long Neck  
Square

ボール  
Ball

ロングネック  
ボール  
Long Neck  
Ball

テーパ  
Taper

テーパ  
ボール  
Taper Ball

ラジアス  
Corner R

ロングネック  
ラジアス  
Long Neck  
Corner R

総型  
Formed  
Cutter

ドリル  
Drill

その他  
Others

技術資料  
Technical Data

参考資料  
Technical Guidance