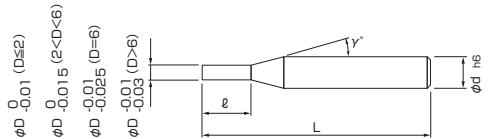


MUGEN-COATING 2-Flute LEAD40 End Mill

CBN
Cubic Boron
Nitride



- 刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。
- 深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- L/D=4 and helix 40° is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : ¥]
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00040-00030	0.3	1.2	12°	4	45	5,100
08-00040-00040	0.4	1.6	12°	4	45	5,100
08-00040-00050	0.5	2	12°	4	45	3,200
08-00040-00060	0.6	2.4	12°	4	45	2,900
08-00040-00070	0.7	2.8	12°	4	45	3,200
08-00040-00080	0.8	3.2	12°	4	45	3,200
08-00040-00090	0.9	3.6	12°	4	45	3,200
08-00040-00100	1	4	12°	4	45	2,900
08-00040-00110	1.1	4.4	12°	4	45	4,300
08-00040-00120	1.2	4.8	12°	4	45	3,500
08-00040-00130	1.3	5.2	12°	4	45	4,400
08-00040-00140	1.4	5.6	12°	4	45	4,400
08-00040-00150	1.5	6	12°	4	45	2,900
08-00040-00160	1.6	6.4	12°	4	45	4,400
08-00040-00170	1.7	6.8	12°	4	45	4,400
08-00040-00180	1.8	7.2	12°	4	45	3,500
08-00040-00190	1.9	7.6	12°	4	45	4,400
08-00040-00200	2	8	12°	4	45	2,900
08-00040-00210	2.1	8.4	12°	4	45	4,400
08-00040-00220	2.2	8.8	12°	4	45	4,400
08-00040-00230	2.3	9.2	12°	4	45	4,400
08-00040-00240	2.4	9.6	12°	4	45	4,400
08-00040-00250	2.5	10	12°	4	45	2,900
08-00040-00260	2.6	10.4	12°	4	50	5,000
08-00040-00270	2.7	10.8	12°	4	50	5,000
08-00040-00280	2.8	11.2	12°	4	50	5,000
08-00040-00290	2.9	11.6	12°	4	50	5,000
08-00040-00300	3	12	12°	6	50	3,600
08-00040-00310	3.1	12.4	12°	6	50	5,300
08-00040-00320	3.2	12.8	12°	6	50	5,300
08-00040-00330	3.3	13.2	12°	6	50	5,300
08-00040-00340	3.4	13.6	12°	6	50	5,300

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00040-00350	3.5	14	12°	6	50	4,700
08-00040-00360	3.6	14.4	12°	6	50	5,300
08-00040-00370	3.7	14.8	12°	6	50	5,300
08-00040-00380	3.8	15.2	12°	6	50	5,300
08-00040-00390	3.9	15.6	12°	6	50	5,300
08-00040-00400	4	16	12°	6	55	3,900
08-00040-00410	4.1	16.4	12°	6	55	5,300
08-00040-00420	4.2	16.8	12°	6	55	5,300
08-00040-00430	4.3	17.2	12°	6	55	5,300
08-00040-00440	4.4	17.6	12°	6	55	5,300
08-00040-00450	4.5	18	12°	6	55	5,400
08-00040-00460	4.6	18.4	12°	6	55	6,000
08-00040-00470	4.7	18.8	12°	6	55	6,000
08-00040-00480	4.8	19.2	12°	6	55	6,000
08-00040-00490	4.9	19.6	12°	6	55	6,000
08-00040-00500	5	20	12°	6	60	4,400
08-00040-00510	5.1	20.4	12°	6	60	6,000
08-00040-00520	5.2	20.8	12°	6	60	6,000
08-00040-00530	5.3	21.2	12°	6	60	6,000
08-00040-00540	5.4	21.6	12°	6	60	6,000
08-00040-00550	5.5	22	12°	6	65	5,400
08-00040-00560	5.6	22.4	12°	6	65	6,300
08-00040-00570	5.7	22.8	12°	6	65	6,300
08-00040-00580	5.8	23.2	12°	6	65	6,300
08-00040-00590	5.9	23.6	12°	6	65	6,300
08-00040-00600	6	24	—	6	65	4,500
08-00040-00700	7	28	12°	8	90	10,500
08-00040-00800	8	32	—	8	90	9,600
08-00040-00900	9	36	12°	10	100	18,000
08-00040-01000	10	40	—	10	100	10,500
08-00040-01200	12	48	—	12	105	18,000

オーダー方法 MX240 刃径 (D) を指示して下さい。 ※ (γ) は参考値です。
When you order, indicate MX240 (D). ※ (γ) is reference value.

- 切削条件表はP121に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 121.