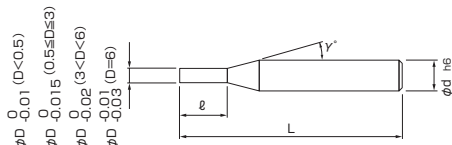


CBN
Cubic Boron
Nitride

MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute LEAD35 End Mill



- 無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。
- 刃長は刃径の3倍で35°ネジレを採用。
- 2倍刃長では刃長が足りなく、4倍刃長では長いといった悩みを解消。
- Applicable for heat resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM.
- L/D=3 and helix 35° for appropriate length of cut to avoid the inconveniences in size selection.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	予ハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : ¥]
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00007-00010	0.1	0.3	12°	4	45	7,200
08-00007-00020	0.2	0.6	12°	4	45	4,700
08-00007-00030	0.3	0.9	12°	4	45	3,800
08-00007-00040	0.4	1.2	12°	4	45	4,200
08-00007-00050	0.5	1.5	12°	4	45	2,500
08-00007-00060	0.6	1.8	12°	4	45	3,700
08-00007-00070	0.7	2.1	12°	4	45	4,000
08-00007-00080	0.8	2.4	12°	4	45	2,500
08-00007-00090	0.9	2.7	12°	4	45	4,000
08-00007-00100	1	3	12°	4	45	2,200
08-00007-00110	1.1	3.3	12°	4	45	3,900
08-00007-00120	1.2	3.6	12°	4	45	2,500
08-00007-00130	1.3	3.9	12°	4	45	3,900
08-00007-00140	1.4	4.2	12°	4	45	3,900
08-00007-00150	1.5	4.5	12°	4	45	2,200
08-00007-00160	1.6	4.8	12°	4	45	3,900
08-00007-00170	1.7	5.1	12°	4	45	3,900
08-00007-00180	1.8	5.4	12°	4	45	2,500
08-00007-00190	1.9	5.7	12°	4	45	3,900
08-00007-00200	2	6	12°	4	45	2,300
08-00007-00210	2.1	6.3	12°	4	45	3,900
08-00007-00220	2.2	6.6	12°	4	45	3,900
08-00007-00230	2.3	6.9	12°	4	45	3,900
08-00007-00240	2.4	7.2	12°	4	45	3,900
08-00007-00250	2.5	7.5	12°	4	45	2,300
08-00007-00260	2.6	7.8	12°	4	45	5,000
08-00007-00270	2.7	8.1	12°	4	45	5,000

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00007-00280	2.8	8.4	12°	4	45	5,000
08-00007-00290	2.9	8.7	12°	4	45	5,000
08-00007-00300	3	9	12°	6	45	3,400
08-00007-00350	3.5	10.5	12°	6	45	4,800
08-00007-00400	4	12	12°	6	50	3,600
08-00007-00450	4.5	13.5	12°	6	50	5,000
08-00007-00500	5	15	12°	6	55	3,800
08-00007-00550	5.5	16.5	12°	6	60	5,000
08-00007-00600	6	18	—	6	60	4,000

オーダー方法

MXH235 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate MXH235 (D).

※(γ)は参考値です。

※(γ) is reference value.

●切削条件表はP107に記載

●Recommended Milling Conditions are shown on page 107.