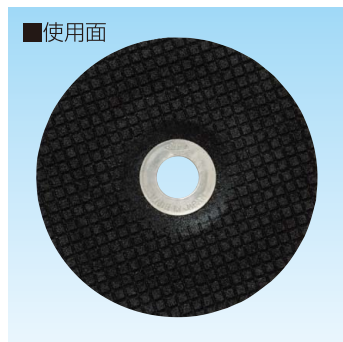




製品記号：NT



内装
(外径100mm 20枚入り)



上蓋が
灰皿タイプ
もあります。

特長

- 柔軟性を追求したフレキシブル砥石で、ソフトなアタリで研磨作業ができます。
- 鋼材との接触面積が広く、平面研磨に最適です。

主な用途

一般鋼・ステンレス鋼・アルミなどの平面・曲面研削、面取り、スポット溶接後の仕上げを含む軽研削・研磨作業

【付属品】

内装につき専用パット1枚→



研磨用砥石
ニュータッチ

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				24	36	46	60	80			
100	2	15	AC		NT1002AC36	NT1002AC46	NT1002AC60	NT1002AC80	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA		NT1002WA36	NT1002WA46	NT1002WA60	NT1002WA80			
			C			NT1002C46	NT1002C60	NT1002C80			
			GC		NT1002GC36	NT1002GC46	NT1002GC60	NT1002GC80			
		16	AC		NT100216AC36	NT100216AC46	NT100216AC60	NT100216AC80			
			WA				NT100216WA60				
	3	15	AC	NT1003AC24	NT1003AC36	NT1003AC46	NT1003AC60	NT1003AC80			
			WA	NT1003WA24	NT1003WA36	NT1003WA46	NT1003WA60	NT1003WA80			
			C			NT1003C46		NT1003C80			
		16	AC		NT100316AC36		NT100316AC60	NT100316AC80			
			WA				NT100316WA60	NT100316WA80			

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	砥粒	粒度					梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
				100	120	150	180	240			
100	2	15	AC	NT1002AC100	NT1002AC120	NT1002AC150	NT1002AC180	NT1002AC240	200枚(20枚×10)	72m/s (4,300m/min)	10 ポイント
			WA	NT1002WA100	NT1002WA120	NT1002WA150	NT1002WA180	NT1002WA240			
			GC	NT1002GC100	NT1002GC120						
		16	AC	NT100216AC100	NT100216AC120						
			WA		NT100216WA120						
	3	15	AC	NT1003AC100	NT1003AC120	NT1003AC150					
			WA	NT1003WA100	NT1003WA120		NT1003WA180				
			GC		NT1003GC120						
		16	AC	NT100316AC100	NT100316AC120						

標準品 準標準品 納期がかかる場合があります。 および上記の表にない製品につきましてはご相談ください。

AC…一般鋼用 WA…ステンレス鋼用 C…非鉄金属(アルミ、銅など)用 GC…非金属(石材、ガラスなど)用

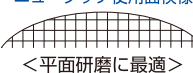
ニューレジ砥石豆知識

ニュータッチ、ファインタッチの違いは？

ニュータッチ(P.24)の特長は、その柔軟性。ファインタッチ(P.25)に比べ柔らかく、鋼材との接触面積が広がるため、平面研磨に適しています。それに対しファインタッチはニュータッチよりタフな構造をもっているため、角面などの過酷な箇所の研磨作業に適しています。



ニュータッチ使用面模様



<平面研磨に最適>



ファインタッチ使用面模様



<角面研磨に最適>