

一般鋼・ステンレス鋼の切断

飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI

匠の技が生み出した高性能両面補強切断といし!三つの安心設計(コスト・切れ味・安全性)が皆様のニーズにお応えします。



0.8mm タイプ

1mm タイプ

飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
一般鋼・ステンレス鋼			
105×0.8×15	MA60S	200枚 (50枚入×4) (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)
105×1.0×15	Z60P		
125×1.4×22	Z46P	100枚 (10枚入×10)	
150×1.5×22			
180×1.7×22			
一般鋼			
305×2.5×25.4	A30P	30枚 (10枚入×3)	80m/s (4,800m/min)
355×2.5×25.4			

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

鋳鉄の切断

レヂボンブラックカット RBC

鋳物切断に最適なオフセット形切断といし。従来品に比べ、より際まで切れます。また、コシが強い為まっすぐ切断できます。



レヂボンブラックカット RBC

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
180×2×22	A36P	50枚 (10枚入×5)	72m/s (4,300m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼の切断

飛驒の匠 流星

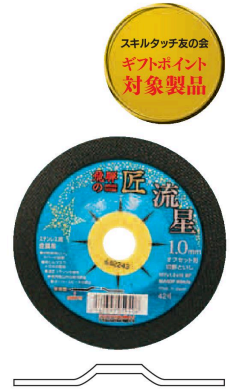
HIDA NO TAKUMI RYUSEI

隅部や余長の際切りに適したオフセット形状の両面補強切断といし。

より際まで切断できるよう切断位置の低さを追及。



製品紹介動画



飛驒の匠 HIDA NO TAKUMI RYUSEI

サイズ(mm) (外径×厚さ×孔径)	と材粒硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
107×1.0×15	MA60P	200枚 (10枚入×20)	80m/s (4,800m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

