

鋳鉄の研削

レチボンブラックゼット RBZ

鋭い切れ味により、目詰まりを抑え
軽快な鋳物研削を可能にします。
1枚あたりの研削量も豊富で
長時間の作業にも耐えます。



レチボンブラックゼット RBZ

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度				外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			L	M	P	Q		
180×6×22	Z	24	△	○	○	○	50枚 (25枚入×2)	72m/s (4,300m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし



レチボンブラックゼット 高速度用といし RBZ-K



レチボンブラックゼット高速度用といし RBZ-K

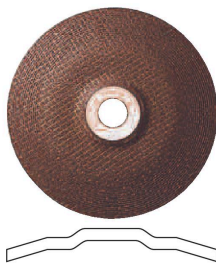
サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	Q		
180×6×22.23	Z	24	○	○	○	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

黒皮取り

レチック28 R-28

カップ形状と特殊配合により、
黒皮を効率よく研削除去します。



レチック28 R-28

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	硬度	外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
		M		
125×6×22	24	△	100枚 (25枚入×4)	72m/s (4,300m/min)
180×6×22		○	50枚 (25枚入×2)	

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

鋳鉄・一般鋼の研削

レチボンゼット RZ

アルミナジルコニア研削材をベースに、
研削力と耐久性を高めた高性能といし
です。



レチボンゼット RZ

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度					外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	Q	S			
100×6×15	Z	24	-	○	-	-	200枚 (25枚入×8)	72m/s (4,300m/min)	
36		-	△	-	-	100枚 (25枚入×4)			
125×6×22		24	-	△	-	-	50枚 (10枚入×5)		
150×6×22		24	-	△	-	-	50枚 (25枚入×2)		
180×6×22		36	-	△	-	-	50枚 (10枚入×5)		
205×6×22		24	-	-	△	○	50枚 (10枚入×5)		

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし



レチボンゼット高速度用といし RZ-K



レチボンゼット高速度用といし RZ-K

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度		外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			O	P		
180×6×22.23	Z	24	△	○	50枚 (10枚入×5)	80m/s (4,800m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし

一般鋼・ステンレス鋼・アルミニウム等の研削



レチボン高速度用といし RK

高速度用といしのベーシックタイプです。



レチボン高速度用といし RK [下記材料の研削]

サイズ (mm) (外径×厚さ×孔径)	と材	粒度	硬度			外装入数 (内装×個数)	最高使用 周速度
			M	P	S		
一般鋼・鋳鉄							
180×6×22.23	A	24	△	○	△	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)
	A/WA	24	○	○	-		
180×8×22.23	A	24	○	○	-		
ステンレス鋼・合金鋼							
180×6×22.23	WA	24	○	○	-	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)
		36	△	△	-		
アルミニウム・真鍮・砲金などの非鉄金属、石材・ガラスなどの非金属							
180×6×22.23	C	24	△	△	-	50枚 (25枚入×2)	80m/s (4,800m/min)

○：在庫品 △：受注生産品 -：該当品なし