

ダイヤモンド/CBN砥石 ダイヤモンド/CBNバー



- 最新セラミックボンドを使用、切れ味と耐久性を兼ね備えた新しいダイヤモンド砥石です。
- レジンボンドやメタルボンドダイヤと異なり、気孔を有し砥粒突き出しがありますので研削性にたいへん優れています。
- GC砥石のようなソフトな研削タッチが得られます。

軸径φ2.34 セラミックボンド ダイヤモンド

1パック1本入

30,000min⁻¹ (#170)

ダイヤモンド砥粒	14671	14672	14673	14674	14675
----------	-------	-------	-------	-------	-------

軸径φ2.34 セラミックボンド ダイヤモンド

1パック1本入

30,000min⁻¹ (#170)

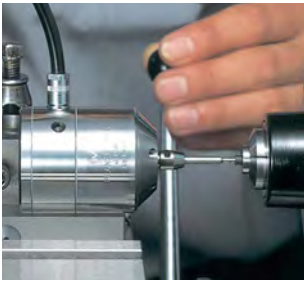
ダイヤモンド砥粒	14676	14677	14678	14679	14680
----------	-------	-------	-------	-------	-------

軸径φ3.0 セラミックボンド ダイヤモンド

1パック1本入

40,000min⁻¹ (#170)

ダイヤモンド砥粒	14691	14692	14693	14694	14695	14696	14697
----------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



- ダイヤモンド、または、CBN砥粒と磁器質やガラス質等の結合材を混合焼成して作られます。
- ビトリファイドボンドは、弾性係数が高く被削材への砥粒の埋まり込みが少ないため、良好な仕上げ面粗さが得られます。
- セラメタルボンドは、ビトリファイドとメタルの中間的な結合材を用いて製作され、ビトリファイドの切削性とメタルの高耐久性を兼ね備えています。

軸径φ3.0 ビトリファイドボンド 精密内面研削・ジグ研削用

1パック1本入

80,000min⁻¹ (#180)

ダイヤモンド砥粒	14751	14752	14753	14754	14755
CBN砥粒	14791	14792	14793	14794	14795

軸径φ3.0 ビトリファイドボンド

1パック1本入

80,000min⁻¹ (#180) 72,000min⁻¹ (#180) 68,000min⁻¹ (#180)

ダイヤモンド砥粒	14756	14757	14758	14759	14760
CBN砥粒	14796	14797	14798	14799	14800

軸径φ6.0 ビトリファイドボンド

1パック1本入

67,000min⁻¹ (#180) 70,000min⁻¹ (#180) 75,000min⁻¹ (#180) 85,000min⁻¹ (#180)

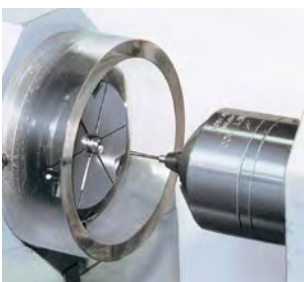
ダイヤモンド砥粒	14831	14832	14833	14834	14835	14836
CBN砥粒	14871	14872	14873	14874	14875	14876

軸径φ6.0 ビトリファイドボンド

1パック1本入

80,000min⁻¹ (#180) 60,000min⁻¹ (#180) 30,000min⁻¹ (#180)

ダイヤモンド砥粒	14837	14838	14839	14840
CBN砥粒	14877	14878	14879	14880



- 弾力性樹脂ボンド使用のため取り扱いやすく、使い勝手にも優れています。
- 乾式研削でも焼けの発生がほとんどなく、高性能に研削が可能です。
- ボンドの適度の摩耗により自生作用がスムーズにおこなわれ、被削金属との反応性が少ないため目詰まりが少なく総合研削性に優れています。

軸径φ3.0 レジノイドボンド 精密内面研削・ジグ研削用

1パック1本入

80,000min⁻¹ (#230) 72,000min⁻¹ (#200) 68,000min⁻¹ (#170)

ダイヤモンド砥粒	15071	15072	15073	15074	15075	15076	15077	15078
CBN砥粒	15081	15082	15083	15084	15085	15086	15087	15088