

### ■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上)  
クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位  
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

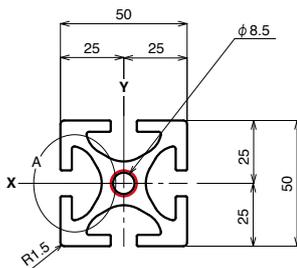
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装(塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠)

### 高剛性フレーム



#### AFS-5050H-10

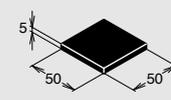
5,490 円/m



○ NIC規格タップ位置

#### 適応エンドキャップ

- ブラック色  
ECP-5050-10
  - グレー色  
ECP-5050-10-GY
- 220 円/piece

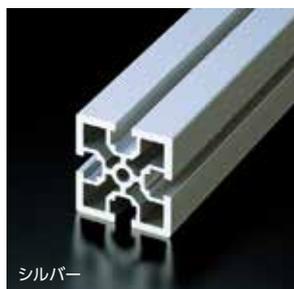


参照 P310...⑤

#### ■ 技術データ

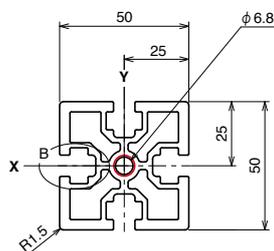
在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6N01S-T5	245 N/mm <sup>2</sup>	1219.38 mm <sup>2</sup>	3.292 kg/m	lx 31.1×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>   ly 31.1×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

### 高剛性フレーム



#### AFS-5050B-8

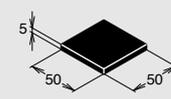
5,100 円/m



○ NIC規格タップ位置

#### 適応エンドキャップ

- ブラック色  
ECP-5050B-8
  - グレー色  
ECP-5050B-8-GY
- 300 円/piece



参照 P310...⑥

#### ■ 技術データ

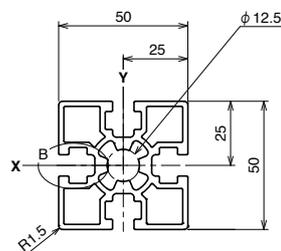
在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6N01S-T5	245 N/mm <sup>2</sup>	1021.41 mm <sup>2</sup>	2.758 kg/m	lx 26.3×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>   ly 26.3×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

### 高剛性フレーム



#### AFS-5050-8

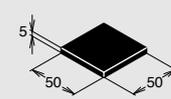
4,400 円/m



○ NIC規格タップ位置

#### 適応エンドキャップ

- ブラック色  
ECP-5050-8
  - グレー色  
ECP-5050-8-GY
- 220 円/piece



参照 P310...⑦

#### ■ 技術データ

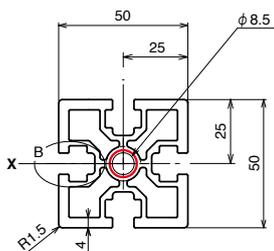
在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6N01S-T5	245 N/mm <sup>2</sup>	815.20 mm <sup>2</sup>	2.201 kg/m	lx 18.96×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>   ly 18.96×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

### 高剛性フレーム



#### AFS-5050C-8

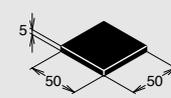
5,100 円/m



○ NIC規格タップ位置

#### 適応エンドキャップ

- ブラック色  
ECP-5050-10
  - グレー色  
ECP-5050-10-GY
- 220 円/piece

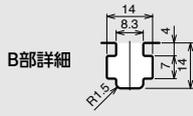
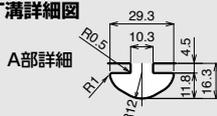


参照 P310...⑧

#### ■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6N01S-T5	245 N/mm <sup>2</sup>	1025.1 mm <sup>2</sup>	2.768 kg/m	lx 26.33×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>   ly 26.33×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

#### ● T溝詳細図

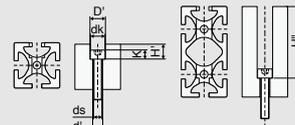


※B部はM8溝形状です

#### ● 標準座グリ基準寸法 (H10)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
寸法	10	11	16	17	10	16.5	79

各フレームごとの詳細寸法はP412を参照



M4  
20mm

M6  
30mm

M8  
40mm

M8  
45mm

H10  
50mm