

### ■ 共通技術データ

- 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上)  
クリア電着塗装 ※
- 切断寸法 mm単位
- 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
- ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上)  
艶消クリア電着塗装 ※
- ※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装(塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠)

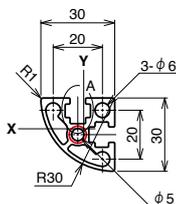
### ヘビー級



シルバー

### AFSR-3030-6

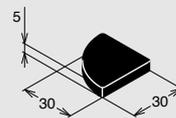
1,560 円/m



○ NIC規格タップ位置

#### 適応エンドキャップ

- ブラック色
- ECPR-3030-6**
- 260 円/piece



参照 P201...②

### ■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法 <sup>*1</sup>	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm <sup>2</sup>	313.6 mm <sup>2</sup>	0.847 kg/m	Ix 2.35×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>   Iy 2.35×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>

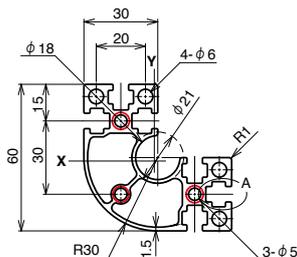
### ヘビー級



シルバー

### AFSR-606030-6

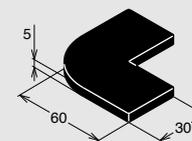
3,660 円/m



○ NIC規格タップ位置

#### 適応エンドキャップ

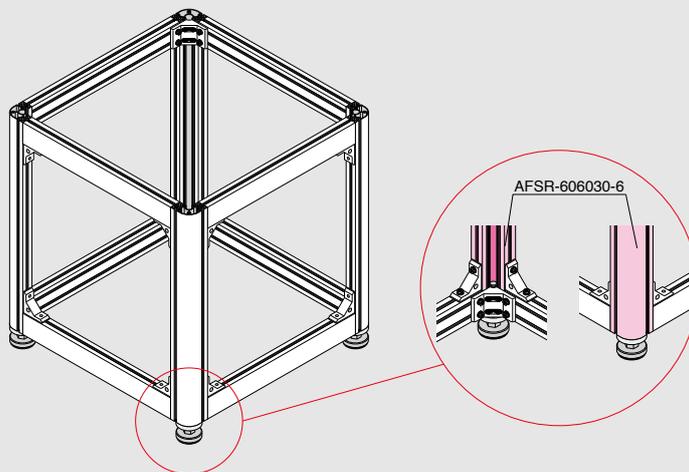
- ブラック色
- ECPR-606030-6**
- 320 円/piece



参照 P201...③

### ■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法 <sup>*1</sup>	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm <sup>2</sup>	778.0 mm <sup>2</sup>	2.101 kg/m	Ix 26.8×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>   Iy 26.8×10 <sup>4</sup> mm <sup>4</sup>



- M4 20mm
- M6 30mm
- M8 40mm
- M8 45mm
- H10 50mm

### ● T溝詳細図



### ● 標準座グリ基準寸法 (M6)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

各フレームごとの詳細寸法はP412を参照

