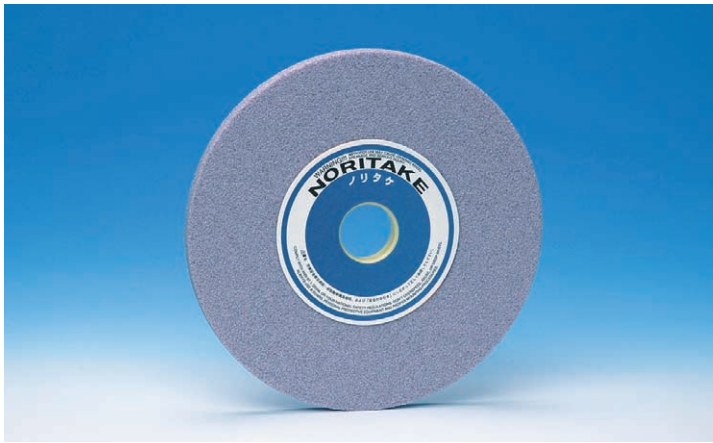


研削盤用 MPA [35アイテム] (1号)

標準在庫品



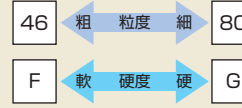
特長

- ・砥粒間隔が広い多気孔質（ポーラス）タイプの砥石です。
- ・ポーラス砥石専用のMPA砥材を採用しました。

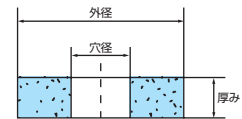
用途

- ・研削熱を嫌う高能率研削・クリープフィード研削に使用します。
- ・SKD、SKH、SCM、SKS、SK等

MPAシリーズ設定範囲



形状: 1号 (平形)



※ 受注製造品

(周速度=最高使用周速度)

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E80010	MPA	46	G	V	1	180×13×31.75		40	5
1000E80020	MPA	60	F	V	1	180×13×31.75		40	5
1000E80030	MPA	60	F	V	1	205×13×31.75		40	5
1000E80040	MPA	46	G	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E80050	MPA	60	F	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E80060	MPA	80	F	V	1	205×19×31.75		40	5
1000E80070	MPA	46	F	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E80080	MPA	46	G	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E80090	MPA	60	F	V	1	205×19×50.8		40	5
1000E80100	MPA	60	F	V	1	305×25×76.2		40	3
1000E80110	MPA	46	F	V	1	305×32×76.2		40	3
1000E80120	MPA	46	G	V	1	305×32×76.2		40	3
1000E80130	MPA	60	F	V	1	305×32×76.2		40	3
1000E80140	MPA	46	F	V	1	305×32×127		40	3
1000E80150	MPA	60	F	V	1	305×32×127		40	3
1000E80160	MPA	46	F	V	1	305×38×76.2		40	3
1000E80170	MPA	46	G	V	1	305×38×76.2		40	3
※ 1000E80340	MPA	60	F	V	1	305×38×76.2		40	3
1000E80180	MPA	46	F	V	1	305×38×127		40	3
1000E80190	MPA	46	G	V	1	305×38×127		40	3
1000E80200	MPA	60	F	V	1	305×38×127		40	3
1000E80210	MPA	46	G	V	1	305×50×127		40	2
1000E80220	MPA	60	F	V	1	305×50×127		40	2
1000E80230	MPA	46	G	V	1	355×25×76.2		40	2
1000E80240	MPA	60	F	V	1	355×25×76.2		40	2
1000E80250	MPA	46	G	V	1	355×25×127		40	2
1000E80260	MPA	46	G	V	1	355×38×76.2		40	2
1000E80270	MPA	46	F	V	1	355×38×127		40	2
1000E80280	MPA	46	G	V	1	355×38×127		40	2
1000E80290	MPA	60	F	V	1	355×38×127		40	2
1000E80300	MPA	80	F	V	1	355×38×127		40	2
1000E80310	MPA	46	G	V	1	355×50×127		40	1

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法 (mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径 × 厚み × 穴径			
1000E80320	MPA	80	F	V	1	355×50×127		40	1
1000E80330	MPA	46	F	V	1	405×50×127		40	1
1000E80350	MPA	46	F	V	1	510×50×127		40	1

切断砥石

オフセット砥石

ビトリファイド砥石

ビトホイール

ダイヤモンド工具

ドレッシング工具

周辺機器

研削油

フリップディスク

研磨材

選定表

技術資料